

БҮТЭЭГДЭХҮҮНИЙ ТАЙЛБАР

LOCTITE® PC 9020 – бүтээгдэхүүний тодорхойлолтууд:

Технологи	Епоксид
Химийн бодисын төрөл	Епоксид
Харагдах байдал (резин)	Цайвар ухаа өнгийн шингэн
Харагдах байдал (хатууруулагч)	Тунгалаг хөх шингэн
Харагдах байдал – Хольц	Хөх
Бүрэлдэхүүн хэсэг	Хоёр хэсэг-Резин ба Хатаагч
Холих харьцаа-жингээр- Резин : Хатаагч	100 : 4.68
Холих харьцаа, (эзлэхүүнээр) Резин : Хатаагч	100 : 8.67
Бэхжилт	Хольсны дараа тасалгааны температурт
Хэрэглээ	Бутлуурын засварын бүтээгдэхүүн
Хэрэглэх температур	15-40°C (60-104°F)
Давуу тал	<ul style="list-style-type: none"> • Ашиглахад хялбар, аюулгүй • Шахалт тэсвэрлэх чадвар өндөр • Үнэр бага • Агшилт маш бага • Цохилтонд өндөр тэсвэртэй

LOCTITE® PC 9020 материал нь -30°C-ээс 105° C (-20° оос 220° F) хүртэлх хуурай үйлчилгээтэй температурт эргэлтэт болон бутлуурт тээрмийн металл тулгуурыг элэгдлээс хамгаалах зориулалттай эпокси систем юм. Энэ бол хайлуулах юмуу тусгай багаж шаардахгүй, эзлэхүүний хувьд маш тогтвортой учир доторлогоо ба хамгаалалтын үе хооронд завсар үүсгэдэггүй, тогтоох бүтэц хэрэггүй, ашиглахад хялбар, аюулгүй бүтээгдэхүүн юм.

БЭХЖЭЭГҮЙ МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР**Резин:**

Нэг галлон материалын жин - Weight Per Volume, lbs/gal 14.65 - 15.89
 Наалдамхай чанар - Viscosity, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Spindle 6, speed 20 rpm 20,000 - 42,000^{LMS}

Хатаагч:

Нэг галлон материалын жин - Weight Per Volume, lbs/gal 8.1
 Наалдамхай чанар - Viscosity, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP): 44

2016 оны 9 сар

Холимог:

Хувийн гравитац - Specific Gravity @ 25 °C

1,75

Орц - 5,576 см³ талбайд 7.5 л (340 in³ per 2 gallon kit) бодис орно13,900 см³ талбайд 19 л (850 in³ per 5 gallon kit) бодис орно**БЭХЖИХ НИЙТЛЭГ ТӨЛӨВ****Бэхжих шинж чанар**

Бэхжих хугацаа - Gel Time @ 25 °C, minutes: 400 g mass

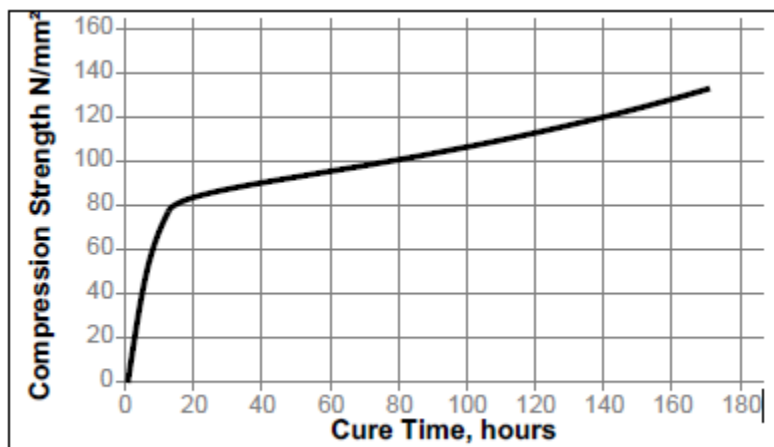
35 -45^{LMS}

Ашиглах хугацаа Pot life @ 25 °C, minutes

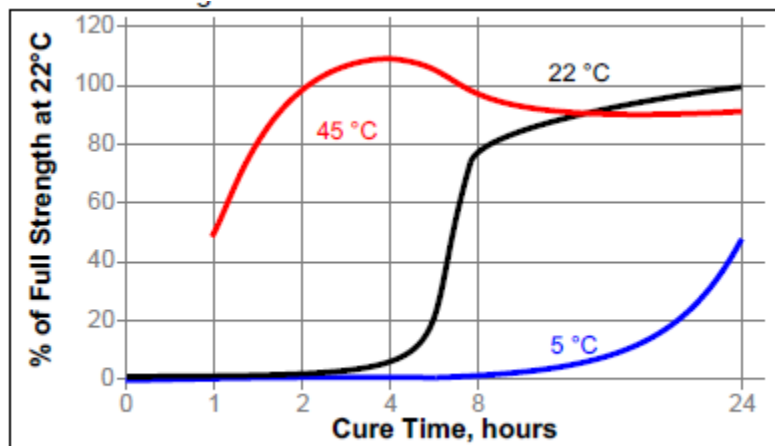
25

Шахалтын бат бэх ба хугацааны хамаарал

Доорх график дээр ASTM D695 стандартын дагуу туршсан 22C -т хугацаа ба шахалтын хүчийн явцыг яаж хамаарахыг харуулжээ.

**Бэхжих хурд ба температурын хамаарал**

Доорх график дээр энэ бүтээгдэхүүний шахагдаж агших чадвар өөр өөр температурт хугацаанаас хэрхэн хамаардгийг янз бүрийн хэмд ISO 4587 стандартын дагуу хийсэн туршилтын үр дүнгээр харуулжээ.



БЭХЭЖСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР

7 хоногийн турш 22°C хэмд бэхжүүлсний дараа

Физик шинж чанар:

Суналт даах чадвар -Tensile Strength, ISO 527-3

N/mm² 48
(psi) (7000)

Суналт даах чадварын моуль- Tensile Modulus, ISO 527-3

N/mm² 4700
(psi) (681.000)

Шахалт даах чадвар-Compressive Strength, ISO 604

N/mm² 132
(psi) (19.157)

Шахалтын модуль-Compressive Modulus, ASTM D695 (ISO 604

N/mm² 9.428
(psi) (1.367.387)

Нугарах чадвар-Flexural strength , ASTM D790

N/mm² 78
(psi) (11.260)

Нугаралтын модуль- Flexural modulus

N/mm² 7730
(psi) (1 120.500)

Гадаргуугийн хатуулаг-Shore Hardness, ISO 868, Shore D

90

Зөөлрөх хэм-Glass Transition Temperature, ISO 11359-2, °C

38

Эзлэхүүний агшилт - Volume Shrinkage, %

3.1

Халуунд тэлэлтийн коэф-Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2 K⁻¹:

Below Tg-хүртэл

39×10⁻⁰⁶

Above Tg -дээш

115×10⁻⁰⁶

Цахилгаан шинж чанар:

Эзлэхүүний эсэргүүцэл-Volume Resistivity, IEC 60093, ohm-cm

1.9×10¹⁷

Гадаргуугийн эсэргүүцэл-Surface Resistivity, IEC 60093, ohms

2.7×10¹⁵

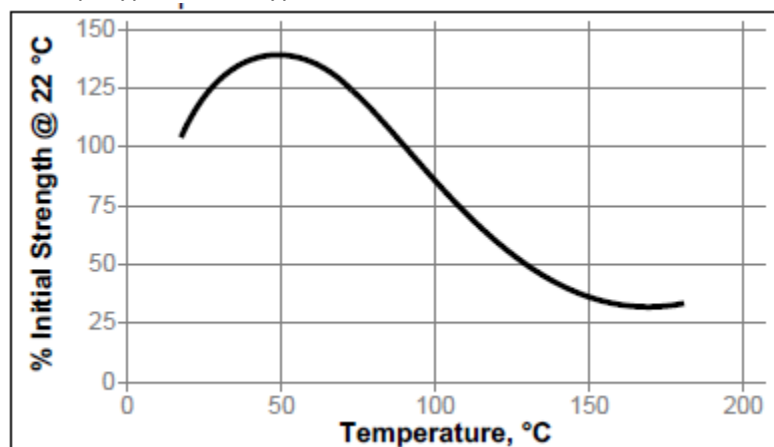
ОРЧНЫ НӨЛӨӨНД ТЭСВЭРТЭЙ БАЙДАЛ

22°C хэмд 7 хоног байлгасан

Ховхорч салах хүний хязгаар - Lap Shear Strength, ISO 4587, ердийн ган - mild steel (grit blasted-элсэн цэвэрлэгээтэй)

Халаалт даах хязгаар - Hot strength

Температурт хийсэн туршилт

**ЕРӨНХИЙ МЭДЭЭЛЭЛ**

Энэ бүтээгдэхүүнийг дан хүчилтөрөгч/хүчилтөрөгч ихтэй системд хэрэглэхэд зохимжгүй бөгөөд хлортой юмуу хүчтэй исэлдүүлэгч материалуудыг хааж тусгаарлах зорилгоор ашиглаж болохгүй. Эдгээр бүтээгдэхүүнийг ашиглахдаа баримтлах мэдээллийг Аюулгүй ажиллагааны дагалдах хуудаснаас үзнэ үү.

Эдгээр бүтээгдэхүүнийг ашиглахдаа баримтлах мэдээллийг Аюулгүй ажиллагааны дагалдах хуудаснаас үзнэ үү.

Хэрэглэх заавар:**Метал хэсгүүдийг бэлдэх**

LOCTITE® PC 9020 түрхэх бүх метал эд ангиудыг хог шороо, тоос, тос, тосолгооны материалаас салгаж цэвэрлэсэн байх ёстой. Жийрэг авах нүх болон ёроолын холбоос, голуудын резьбатай хэсгүүдийг хамгаалсан байх хэрэгтэй. Элэгдсэн доторлогоог авахад хялбар болгох зорилгоор бутлуурын толгой, тээрэмний бүрээсийг тосолсон байх хэрэгтэй.

Хамгаалалтын материал бэлтгэх

2016 оны 9 сар

LOCTITE® PC 9020 –ын хэм 15 °C - 26 °C хэмд байх ёстой. Бага температур ашиглах хугацаа удаашрах боловч өндөр наалдах чадвар (удаан гоожно) шаардана. Өндөр температурт бутлуур руу хурдан гоожих учир ажиллах хугацааг багасгана.

Холих:

1. Эхлээд резинээ нэг минут хутгана
2. Хатаагчаа бүрэн холилдол сайн сэгсэрнэ
3. Резинээ хутгаж байхдаа хатаагчаа хий

Хэрэглэх арга:

1. Холимогоо шүүд хийнэ. LOCTITE® PC 9020 –аа нэг дор асгах ба тэрээр нүх сүвийг бөглөн өмнөх агаарыг хөөн доошилно. Шаардлагатай бол (төмөр лааз, цаасан хайрцаг, шавар г.м) хашлага хийж үрсгалыг нь чиглүүлж болно. Бутлуур руу сайн холилдоогүй (зах болон доод хэсэгт байсан хольцууд өөр өнгөтэй харагдана) резин хийж болохгүй.
2. Шаардлага гарвал дараа дараагийн бодисыг холиод тус тусд хийж болно. LOCTITE® PC 9020 өөрөө барьцалдах болно.

Санамж: Хатаж бэхжсэн материалын ойролцоо гагнуур хийх, таслах ажил хийх бол зөвшөөрөгдсөн агаар шүүх респиратор хэрэглэх ёстой. Энэ бодисын ил гал дээр хийж болохгүй.

Эпоксидтэй ажиллах техникийн зөвлөмж

Ажлын цаг ба бэхжилт нь орчны температур ба жин хэмжээ (масс)-нээс хамаарна:

- Температур өндөр байх тусам хурдан бэхжинэ
- Материалын жин хэмжээ (масс) их байх тусам хурдан бэхжинэ

Нам температурт эпоксидын бэхжилтийг түргэтгэхийн тулд:

- Эпоксидоо тасалгааны температурт хадгал.
- Засварлах гадаргуугаа урьдчилан бүлээсгэх хэрэгтэй.

Өндөр температурт эпоксидын бэхжилтийг сааруулахын тулд:

- Эпоксидоо хурдан хатаахгүйн тулд бага багаар холь.
- Бүрэлдэхүүн хэсгүүдээ (Резин/хатаагч) хөргөх.

Loctite материалын тодорхойлолт - Loctite Material Specification^{LMS}

Резиний тодорхойлолтыг 2012 оны 11 сарын 19-нд хатаагчийн тодорхойлолтыг 2009 оны 1 сарын 28-нд гаргасан байна. Эдгээр материалын багц бүрт түршилт хийж тодорхойлон тайланд тусгадаг ба тэр тайланг үзэх боломжтой. Эдгээр тайланд худалдан авагчдад зориулсан чанарын шалгалтын өгөгдлүүдийг оруулсан байдаг. Түүнээс гадна эдгээр бүтээгдэхүүнүүдийн чанар, ашиглахад тохирох

2016 оны 9 сар

эсэхийг шалгадаг нарийн шалгуур байдаг. Тусгай шаардлага гарвал худалдан авагчид Хенкелийн Локтит бүтээгдэхүүний чанарын алба- Henkel Loctite Quality- нд хандаж болно.

Хадгалалт

Хуурай газар таглаатай саванд хадгална. Контайнерээс гаргаж авсан бүтээгдэхүүн ашиглалтын явцад бохирдож болно. Иймээс нэгэнт гаргаж авсан бүтээгдэхүүнийг эргүүлж контайнерт нь хийж болохгүй. Бүтээгдэхүүний хадгалалтын горимын мэдээллийг саван дээрх шошгонд үзүүлсэн байж болно.

Хадгалалтын тохиромжтой нөхцөл: 8°C – ээс 21°C. Бүтээгдэхүүнийг 8°C-аас доош юмүү 28°C-с дээш хэмд хадгалах нь түүний чанарт сөрөг нөлөөлж болзошгүй.

Бохирдсон болон хадгалалтын журамд зааснаас өөр орчинд хадгалсан бүтээгдэхүүний талаар Хенкел корпораци хариуцлага хүлээхгүй. Хэрэв нэмэгдэл мэдээлэл шаардлагатай бол ойр орших Техникийн үйлчилгээний төв юмүү Хэрэглэгчид үйлчлэх төлөөлөгчийн газарт хандах хэрэгтэй.

Хувиргалтууд: Conversions

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Мэдэгдэл- Disclaimer

Уг бүтээгдэхүүнийг ашиглахад зориулсан энэхүү Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) болон зөвлөмжүүд нь дээрх бүтээгдэхүүнийг ашиглах явцад өнөөг хүртэл бидний хуримтлуулсан мэдлэг туршлагад үндэслэгдсэн болно. Манай бүтээгдэхүүн өөр өөр зориулалттай олон төрөл зүйлтэй бөгөөд тэднийг та бүхэн бидний хяналтгүйгээр өөрсдийн тусгай зорилго, ажлын нөхцөлд ашиглаж болох юм. Тийм учраас Henkel-ийн бүтээгдэхүүн та бүхний үйлдвэрлэлийн процесс ба орчны нөхцөлд тохирч байгаа эсэх, тэднийг зориулалтаар нь хэрэглэж хүссэн үр дүнд хүрсэн эсэх талаар компани хариуцлага хүлээхгүй. Манай бүтээгдэхүүн танай хэрэгцээнд тохирох эсэхийг өөрсдөө урьдчилсан туршилтаар тогтоож байхыг зөвлөж байна. Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) –т орсон мэдээлэл, энэ бүтээгдэхүүнд хамаарах бичгээр болон амаар өгсөн зөвлөмжүүдийн төлөө компани

хариуцлага хүлээхгүй. Уг бүтээгдэхүүнтэй холбоотой хуулийн зүйл ангийг манай тал мөрдөөгүй юмуу хэрэгсээгүйгээс үүдэлтэй хүний бэртэл, үхэлтэй холбоотой асуудлын талаар зориуд нарийвчлан тодорхойлж зөвшилцөөгүй бол хариуцлага хүлээхгүй.

Уг бүтээгдэхүүнийг Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA компаниас нийлүүлсэн тохиолдолд дараах санамжийг үзнэ үү: Хуулийн ямар нэгэн үндэслэлээр Henkel хариуцлага хүлээх ёстой ч Henkel –ийн эрх мэдэл тухайн багцын хангалтын хэмжээнээс хэтрэхгүй.

Хэрэв бүтээгдэхүүнийг Henkel Colombiana, S.A.S. нийлүүлж байгаа бол дараах журмыг баримтална:

Уг бүтээгдэхүүнийг ашиглахад зориулсан энэхүү Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) болон зөвлөмжүүд нь дээрх бүтээгдэхүүнийг ашиглах явцад өнөөг хүртэл бидний хуримтлуулсан мэдлэг туршлагад үндэслэгдсэн болно. Манай бүтээгдэхүүн өөр өөр зориулалттай олон төрөл зүйлтэй бөгөөд тэднийг та бүхэн бидний хяналтгүйгээр өөрсдийн тусгай зорилго, ажлын нөхцөлд ашиглаж болох юм. Тийм учраас Henkel-ийн бүтээгдэхүүн та бүхний үйлдвэрлэлийн процесс ба орчны нөхцөлд тохирч байгаа эсэх, тэднийг зориулалтаар нь хэрэглэж хүссэн үр дүнд хүрсэн эсэх талаар компани хариуцлага хүлээхгүй. Манай бүтээгдэхүүн танай хэрэгцээнд тохирох эсэхийг өөрсдөө урьдчилсан туршилтаар тогтоож байхыг зөвлөж байна. Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) –т орсон мэдээлэл, энэ бүтээгдэхүүнд хамаарах бичгээр болон амаар өгсөн зөвлөмжүүдийн төлөө хариуцлага хүлээхгүй. Уг бүтээгдэхүүнтэй холбоотой хуулийн зүйл ангийг манай тал мөрдөөгүй юмуу хэрэгсээгүйгээс үүдэлтэй хүний бэртэл, үхэлтэй холбоотой асуудлын талаар нарийвчлан тодорхойлж зөвшилцөөгүй бол хариуцлага хүлээхгүй.

Хэрэв бүтээгдэхүүнийг Henkel Corporation юмуу Resin Technology Group, Inc, эсвэл Henkel Canada Corporation, нийлүүлж байгаа бол дараах журмыг баримтална:

Энд байгаа өгөгдөл бол зөвхөн мэдээлэл төдий зүйл боловч үнэн бодитой. Бидний хяналтаас гадуур хэн нэгний хэрэглэсэн арга, үр дүнгийн төлөө бид хариуцлага хүлээж авахгүй. Уг бүтээгдэхүүн та бүхний зорилгод тохирч байгаа эсэхийг тодорхойлох, тэдгээр бүтээгдэхүүнтэй харьцаж байгаа хүмүүс болон эд хөрөнгөнд учирч болзошгүй аливаа хор хөнөөлөөс хамгаалахад хэрэг болох санамжуудыг хүлээн авч мөрдүүлэх нь хэрэглэгчдийн хүлээх үүрэг болно. **Иймээс Henkel Corporation тус компаний бүтээгдэхүүнийг хэрэглэх, худалдан авах явцад үүсдэг бүх батламжууд, үүний дотор борлуулахад тохиромжтой тухай буюу тодорхой зорилгод нийцэж байгаа эсэх тухай батламжуудаас татгалзаж байна. Үүнээс үүдэх буюу тохиолдлоор учрах аливаа эвдрэл гэмтэл, үүний дотор ашгийн алдагдалд хүлээх хариуцлагаас Henkel Corporation бүрэн татгалзаж байна.** Энд яригдаж байгаа янз бүрийн процессууд юмуу бүрэлдэхүүн хэсгүүдийг патент эзэмшигчид болон Henkel Corporation-ийн янз бүрийн процессууд юмуу бүрэлдэхүүн хэсгүүдийн патентад хамаарах лицензээс давуу эрхтэй гэж ойлгож болохгүй. Энэ бүтээгдэхүүнийг



Техникийн өгөгдлийн хуудас
LOCTITE® PC 9020®
NORDBAK HP CRUSHER BACKING

2016 оны 9 сар

ашиглахаасаа өмнө энэ мэдээллийг үндэс болгон өөрсдийн хэрэгцээнд тохирох эсэхийг урдчилан түршиж шалгаж байхыг зөвлөж байна. Энэ бүтээгдэхүүн АНУ-ын юмуу бусад оронд бүртгэгдсэн нэг буюу хэд хэдэн патенттай байж болно.

Барааны тэмдэг хэрэглэх

Өөрөөр заагаагүй л бол энэ баримт бичигт орсон бүх барааны тэмдэгт нь АНУ болон бусад улсад байгаа Henkel Corporation-ны барааны тэмдэгт болно. Энэхүү [®] тэмдэг бол АНУ-ын Барааны тэмдэгтийн газарт бүртгүүлсэн барааны тэмдэг болно.

Лавлагаа 0.3

