

БҮТЭЭГДЭХҮҮНИЙ ТАЙЛБАР

LOCTITE® PC 7332™ –ийн бүтээгдэхүүний тодорхойлолтууд:

Технологи	Епоксид
Химийн бодисын төрөл	Епоксид
Харагдах байдал (резин)	Саарал өнгөтэй зуурмаг
Харагдах байдал – (Хатаагч)	Бараан саарал
Харагдах байдал – (Хольсоны дараа)	Саарал
Бүрэлдэхүүн хэсэг	Холих ёстой хоёр хэсэг
Холих харьцаа, жингээр- Резин : Хатаагч	4:1
Холих харьцаа-(эзлэхүүнээр) Резин : Хатаагч	4:1
Бэхжилт	тасалгааны температурт
Хэрэглээ	Хамгаалах давхрага
Хэрэглэх температур	10°C -ээс 40°C (50° F to 104° F)
Давуу тал	<ul style="list-style-type: none">• Өгөршилд маш тэсвэртэй цахиурын карбидтай• Нягт сүлжилдсэн полимер бэхэлгээтэй резинтэй учир хиймийн үрвалд тэсвэртэй• Элэгдсэн гадаргууг хурдан сэргээж ашиглалтын хугацааг уртасгадаг• Удаан элэгддэг, эргэлдэн үрэлдэж элэгдэлд тэсвэртэй, шингэн зутанд тэсвэртэй учир сэлбэгийн үнийг бууруулдаг• Урсдаггүй – доош харсан болон босоо гадаргуугийн зүлгэгдэл-элэгдэлийг бууруулдаг

LOCTITE® PC 7332 нь хоёр тусдаа хэсэгтэй, цахиурын карбид бүхий 100% цул епоксид резин систем бөгөөд боловсруулах тоног төхөөрөмжийн өндөр элэгдэлтэй хэсгүүдийг хамгаалахад зориулагдсан бүтээгдэхүүн юм. Энэ бүтээгдэхүүн -30°C -ээс 120°C температурт ажилладаг. Эдгээрийг хүхэргүйжүүлэх шахуурга, хоолой (desulfurization pumps and ducts), хатуу мөхлөгтэй зутангийн шахуурга (slurry pumps), буталсан шаарны шахуурга (slag granulation pumps) зэрэг хүчтэй элэдэлтэй орчинд ажилладаг тоног төхөөрөмжийг хамгаалах, засч сэлбэх, шинэчлэхэд ашиглана. Эдгээрийг

мөн хуурай орчинд материал тээвэрлэх тахир хоолой (elbows), гулсуур буулгуур (Chutes) болон бусад тоног төхөөрөмжид ашиглаж болно.

БЭХЖЭЭГҮЙ МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР**Резин:**

Нягт-Density @ 25°C, ISO 1675, g/cm³ 2.26

Наалдамхай чанар-Viscosity, Brookfield – DV-II Pro багажаар,
25°C, mPa·s (cP): Spindle TF, эргэлтийн хурд-speed 1 rpm 3,500,0

Хатаагч-Hardener:

Нягт-Density @ 25°C, ISO 1675, g/cm³ 2.21

Наалдамхай чанар-Viscosity, Brookfield – DV-II Pro багажаар,
25°C, mPa·s (cP): Spindle TF, эргэлтийн хурд-speed 1 rpm 1,400,000

Холимогийн шинж чанар:

Нягт-Density @ 25°C, ISO 1675, g/cm³ 2.25

БЭХЖИХ НИЙТЛЭГ ТӨЛӨВ**Бэхжих шинж чанар**

Ажил гүйцэтгэх хугацаа - Working Time @ 25 °C, min 30

Хатах хугацаа - Cure Time @ 25 °C, hours 6

Бүрэх-Coverage 0.74 м² талбайг 0.6 см зузаантай бүрэхэд 10 кг зуурмаг орно.

БЭХЭЖСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР

25°C-т 24 цаг бэхжүүлсэн материал

Физик шинж чанар:

Гадаргын хатуулаг - Shore Hardness, ISO 868, Shore D 85

Нарны гэрэл даах чадвар - Wet Temperature Resistance,
°C (CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Rating 1) >90

Тэмдэглэл: CSA стандарт: Дээрх бүтээгдэхүүнийг метал хавтан дээр түрхээд халуун наранд юмуу усан дотор 24 цаг байлгасны дараа түрхлэгийг ор мөргүй хуулж болох температурыг үзүүлнэ.

25°C-т 7 хоног бэхжүүлсэн материал

Физик шинж чанар:

Зөөлрөх хэм - Glass Transition Temperature (Tg)

TMA, ISO 11359-2, °C 76

Тэлэлтийн коэффициент - Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2, K ⁻¹ :	
Доош - Below Tg	1.73×10 ⁻⁰⁵
Дээш- Above Tg	12.63×10 ⁻⁰⁵
Шахалт даах чадвар-Compressive Strength, ASTM D695 N/mm ²	96.9
	(psi) (14,000)
Зутанд зүлгэгдэх хэмжээ - Slurry Abrasion Test (жингийн хорогдол-weight loss),% ASTM B 611	0.29
Зутанд элэгдэх хэмжээ - Slurry Erosion Test (жингийн хорогдол-weight loss),% ASTM G 75	0.13
Тээрмийн элэгдэл - Mill Test (жингийн хорогдол-weight loss),% ASTM G 75-01:	
2 hours	0.33
4 hours	0.43
6 hours	0.6
Хуурай материалын үрсгалд элэгдэх - Dry Abrasion Test (жингийн хорогдол-weight loss),% ASTM G 65	0.16
Хийн үлээлтэнд элэгдэх -Gas Jet Erosion Test (жингийн хорогдол-Weight loss),% ASTM G76-04:	
Үлээх өнцөг - Angle 45°	0.089
Үлээх өнцөг - Angle 90°	0.074
БЭХЭЖСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ТӨЛӨВ	
Ховхорч салах хүчний хязгаар - Lap Shear Strength, ASTM D1002	N/mm ² 11.3
Элсэн цэвэрлэгээтэй ган - Grit blasted steel N/mm ²	11.3 (psi) (1,600)
Ховхорч салах хүчний хязгаар - Lap Shear Strength, ASTM D1002	
Элсэн цэвэрлэгээтэй хөнгөн цагаан - Grit blasted aluminum	N/mm ² 9.5
	(psi) (1,400)

ЕРӨНХИЙ МЭДЭЭЛЭЛ

Энэ бүтээгдэхүүнийг дан хүчилтөрөгч/хүчилтөрөгч ихтэй системд хэрэглэхэд зохимжгүй бөгөөд хлортой юмуу хүчтэй исэлдүүлэгч материалуудыг хааж тусгаарлах зорилгоор ашиглаж болохгүй. Эдгээр бүтээгдэхүүнийг ашиглахдаа баримтлах мэдээллийг Аюулгүй ажиллагааны дагалдах хуудаснаас үзнэ үү.

Бүтээгдэхүүний жагсаалтанд хамаарахгүй зүйлс

Энд орсон техникийн өгөгдлүүдийг зөвхөн лавлагаа болгон авлаа. Эдгээр бүтээгдэхүүний жагсаалтын талаар зөвлөмж тусламж хэрэгтэй бол ойр орших чанарын хэлтэст хандана уу.

Хэрэглэх заавар:**Гадаргууг цэвэрлэж бэлдэх**

Энэ бүтээгдэхүүнүүд нягт сайн цэвэрлэж бэлтгэсэн гадаргууд удаан тогтоно. Бүтээгдэхүүнд тавих шаардлага нь уг бүтээгдэхүүний ажиллах нөхцөл, ашиглах ба үйлчилгээ хийх хугацаа болон үндсэн бодисын найрлагаас шалтгаалан өөр өөр байж болно.

1. Элдэв бохир, тос, тосолгооны материалын бохирыг Loctite® SF 7840™ юмуу Loctite® Natural Blue® цэвэрлэгч/тос арилгагч зэргийг ашиглан ашиглан өндөр даралттай усаар цэвэрлэх
2. Энэ бүтээгдэхүүнийг хэрэглэх бүх гадаргууг хэдэн микрон гүнд хүртэл хурц өнцөг ирмэгтэй мөхлөг бүхий элсэн цэвэрлэгээ хийх ба цэвэршилтийн зэрэг Near White Metal (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10) байх ёстой.
3. Элсэн цэвэрлэгээ хийсний дараа метал гадаргууд Loctite® SF 7365™ ашиглан усгүй цэвэрлэгээ хийгээд бодисоо түрхэхээс өмнө хатаах хэрэгтэй. Цэвэрлэсэн гадаргуугаа исэлдэж бохирдохоос нь өмнө холимогоо түрх
4. Далайн ус мэт шорвог уусмалд өртөж байсан метал хэсгийн гадаргууг элсээр цэвэрлээд дараа нь өндөр даралттай усаар шүршээд метал дахь бүх давсыг нь гадаргуу дээр гарч иртэл 24 цаг хүлээх хэрэгтэй. Мөн хлоридын бохирдол байгаа эсэхийг тодорхойлох ёстой. Энэ үйлдлийг метал хэсгийн гадаргуу дээрх хлоридын агууламж 50 мг/м²-ээс доош ортол давтан хийх ёстой.

Холих:

1. Энэ бүтээгдэхүүнийг холихдоо резин ба хатаагчаа эзлэхүүн юмуу жингээр нь 4:1 харьцаатай авна.
2. Резин ба хатаагчаа холих харьцаагаар нь аваад хуурай, цэвэр гадаргуутай холих савандаа хийгээд хусуураар нэгэн жигд өнгөтэй болтол хутга
3. Хэрэв их хэмжээний зуурмаг бэлдэх бол өндөр хурдтай эргэдэг цахилгаан юмуу хийн өрмөнд залгадаг хутгуур (бодистой хамт ирдэг) ашиглаж болно.
4. Хэрэв резин болон хатаагчийн температур 15⁰ C-ээс доош хэмтэй байвал зөвхөн резинээ 32⁰ C орчим (40⁰ C-ээс хэтрүүлэхгүй) бүлээсгэнэ.

Хэрэглэх арга:

1. Холимогоо цэвэрлэж бэлдсэн гадаргуу дээр түрх
2. Холимогийн эхний үеийг маш нимгэн зөвхөн “норгох төдий” тавих ба түрхэцийн үе дотор агаарын бөмбөлөг үүсэж болохгүй
3. Дараа нь холимогоо зохих зузаанд нь хүртэл нэмж (бмм-ээс багагүй) түрхэх ба дотор нь агаарын бөмбөлөг үүсгэж болохгүй.

-
4. Агаарын хэм 25° С байхад ажлаа 30 минутад дуусгах бөгөөд бэхжих хугацаа 7 цаг байна. Ажил гүйцэтгэх болон бэхжих хугацаа орчны температур болон бүрхэх талбайн массаас хамаарах ба орчны температур өндөр байх, бүрхэх талбайн масс их байх тусам бэхжих хугацаа богино болно.

Шалгалт:

- Ажлаа дуусмагц хоосон нүх (pinholes), цэврүү (voids) үүссэн газар байгаа эсэхийг ажигла
- Түрхлэг хатсаны дараа дахин шалгаж цэврүү, хоосон нүх, алгассан (misses) эсвэл гэмтэлтэй газар байгаа эсэхийг шалга.
- Түрхлэгийн зузаан, ялангуяа чухал хэсгүүд дэх зузааныг сайн шалга
- Түрхлэгийн давхрагууд бүрэн жигд тархсан, зай завсар, цэврүү үүссэн эсэхийг багажаар (Holiday Detector) шалга

Засвар

Түрхлэгийн давхрага дотор цэврүү (voids) хөндий нүх (pinholes) юмүү зузаан багатай газар олдсон бол тэр хэсгээ хөнгөн зүлгэж цэвэрлээд бодисоо нэмж түрхэж засна.

Цэвэрлэгээ

Ажлаа дуусмагц LOCTITE® 7365™ юмүү ацетон, изопропилийн спирт юмүү өөр тохирох уусгах бодис ашиглан цэвэрлэгээ хийнэ. Уг бодис нэгэнт хатаж бэхжсэн бол зөвхөн механик аргаар зайлуулах боломжтой болно.

Эпоксидтэй ажиллах техникийн зөвлөмж

Байгаль орчны нөхцөл

- Харьцангуй чийг: <85%
- Орчны температур : >15°C (60F) ба дээш
- Холимогийг түрхэх хэсэг дээр чийг үүсэхээс зайлсхийхийн тулд бодисын температурыг байнга 3°C (7F) буюу шүүдэр үүсэх цэгээс дээш хэмд байлгах ёстой.

Ажлын цаг ба бэхжилт нь орчны температур ба жин хэмжээ (масс)-нээс хамаарна:

- Температур өндөр байх тусам хурдан бэхжинэ
- Материалын жин хэмжээ (масс) их байх тусам хурдан бэхжинэ

Нам температурт эпоксидын бэхжилтийг түргэтгэхийн тулд:

- Эпоксидоо тасалгааны температурт хадгалах ба резин ба хатаагчаа холихын өмнө бүлээсгэх хэрэгтэй. Тэхдээ ил гал гаргаж огт болохгүй.
- Засварлах гадаргуугаа урьдчилан бүлээсгэх хэрэгтэй.
- Гадаад орчны нөлөөнөөс хамгаалан сүүдрэвч ашиглах хэрэгтэй.

Өндөр температурт эпоксидын бэхжилтийг сааруулахын тулд:

- Эпоксидоо тасалгааны температурт хадгалах буюу холихын өмнө хөргөх хэрэгтэй.
- Ажлаа өглөөний сэрүүнд юмуу нарны гэрлээс сүүдэрлэсэн газар гүйцэтгэ

Хадгалалт

Эдгээр бүтээгдэхүүнийг хуурай газар битүүмжилсэн контайнерт хадгална. Бүтээгдэхүүний хадгалалтын горимын мэдээллийг контайнер дээрх шошгонд үзүүлсэн байж болно.

Хадгалалтын тохиромжтой нөхцөл: 8°C - 21°C. Бүтээгдэхүүнийг 8°C-аас доош юмуу 28°C-с дээш хэмд хадгалах нь түүний чанарт сөрөг нөлөөлж болзошгүй.

Контайнерээс гаргаж авсан бүтээгдэхүүн ашиглалтын явцад бохирдож болно. Иймээс нэгэнт гаргаж авсан бүтээгдэхүүнийг эргүүлж контайнерт нь хийж болохгүй. Бохирдсон болон хадгалалтын журамд зааснаас өөр орчинд хадгалсан бүтээгдэхүүний талаар Хенкел корпораци хариуцлага хүлээхгүй. Хэрэв нэмэгдэл мэдээлэл шаардлагатай бол ойр орших Техникийн үйлчилгээний төв юмуу Хэрэглэгчид үйлчлэх төлөөлөгчийн газарт хандах хэрэгтэй.

Хувиргалтууд

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Мэдэгдэл- Disclaimer

Уг бүтээгдэхүүнийг ашиглахад зориулсан энэхүү Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) болон зөвлөмжүүд нь дээрх бүтээгдэхүүнийг ашиглах явцад өнөөг хүртэл бидний хуримтлуулсан мэдлэг туршлагад үндэслэгдсэн болно. Манай бүтээгдэхүүн өөр өөр зориулалттай олон төрөл зүйлтэй бөгөөд тэднийг та бүхэн бидний хяналтгүйгээр өөрсдийн тусгай зорилго, ажлын нөхцөлд ашиглаж болох юм. Тийм учраас Henkel-ийн бүтээгдэхүүн та бүхний үйлдвэрлэлийн процесс ба орчны нөхцөлд тохирч байгаа эсэх, тэднийг зориулалтаар нь хэрэглэж хүссэн үр дүнд хүрсэн эсэх талаар компани хариуцлага хүлээхгүй. Манай бүтээгдэхүүн танай хэрэгцээнд тохирох эсэхийг өөрсдөө урьдчилсан туршилтаар тогтоож байхыг зөвлөж байна. Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) –т орсон мэдээлэл, энэ бүтээгдэхүүнд хамаарах бичгээр болон амаар өгсөн зөвлөмжүүдийн төлөө компани хариуцлага хүлээхгүй. Уг бүтээгдэхүүнтэй холбоотой

хуулийн зүйл ангийг манай тал мөрдөөгүй юмуу хэрэгсээгүйгээс үүдэлтэй хүний бэртэл, үхэлтэй холбоотой асуудлын талаар зориуд нарийвчлан тодорхойлж зөвшилцөөгүй бол хариуцлага хүлээхгүй.

Уг бүтээгдэхүүнийг Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA компаниас нийлүүлсэн тохиолдолд дараах санамжийг үзнэ үү: Хуулийн ямар нэгэн үндэслэлээр Henkel хариуцлага хүлээх ёстой ч Henkel –ийн эрх мэдэл тухайн багцын хангалтын хэмжээнээс хэтрэхгүй.

Хэрэв бүтээгдэхүүнийг Henkel Colombiana, S.A.S. нийлүүлж байгаа бол дараах журмыг баримтална:

Уг бүтээгдэхүүнийг ашиглахад зориулсан энэхүү Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) болон зөвлөмжүүд нь дээрх бүтээгдэхүүнийг ашиглах явцад өнөөг хүртэл бидний хуримтлуулсан мэдлэг туршлагад үндэслэгдсэн болно. Манай бүтээгдэхүүн өөр өөр зориулалттай олон төрөл зүйлтэй бөгөөд тэднийг та бүхэн бидний хяналтгүйгээр өөрсдийн тусгай зорилго, ажлын нөхцөлд ашиглаж болох юм. Тийм учраас Henkel-ийн бүтээгдэхүүн та бүхний үйлдвэрлэлийн процесс ба орчны нөхцөлд тохирч байгаа эсэх, тэднийг зориулалтаар нь хэрэглэж хүссэн үр дүнд хүрсэн эсэх талаар компани хариуцлага хүлээхгүй. Манай бүтээгдэхүүн танай хэрэгцээнд тохирох эсэхийг өөрсдөө урьдчилсан туршилтаар тогтоож байхыг зөвлөж байна. Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) –т орсон мэдээлэл, энэ бүтээгдэхүүнд хамаарах бичгээр болон амаар өгсөн зөвлөмжүүдийн төлөө хариуцлага хүлээхгүй. Уг бүтээгдэхүүнтэй холбоотой хуулийн зүйл ангийг манай тал мөрдөөгүй юмуу хэрэгсээгүйгээс үүдэлтэй хүний бэртэл, үхэлтэй холбоотой асуудлын талаар нарийвчлан тодорхойлж зөвшилцөөгүй бол хариуцлага хүлээхгүй.

Хэрэв бүтээгдэхүүнийг Henkel Corporation юмуу Henkel Canada Corporation, нийлүүлж байгаа бол дараах журмыг баримтална:

Энд байгаа өгөгдөл бол зөвхөн мэдээлэл төдий зүйл боловч үнэн бодитой. Бидний хяналтаас гадуур хэн нэгний хэрэглэсэн арга, үр дүнгийн төлөө бид хариуцлага хүлээж авахгүй. Уг бүтээгдэхүүн та бүхний зорилгод тохирч байгаа эсэхийг тодорхойлох, тэдгээр бүтээгдэхүүнтэй харьцаж байгаа хүмүүс болон эд хөрөнгөнд учирч болзошгүй аливаа хор хөнөөлөөс хамгаалахад хэрэг болох санамжуудыг хүлээн авч мөрдүүлэх нь хэрэглэгчдийн хүлээх үүрэг болно. **Иймээс Henkel Corporation тус компанийн бүтээгдэхүүнийг хэрэглэх, худалдан авах явцад үүсдэг бүх батламжууд, үүний дотор борлуулахад тохиромжтой тухай буюу тодорхой зорилгод нийцэж байгаа эсэх тухай батламжуудаас татгалзаж байна. Үүнээс үүдэх буюу тохиолдлоор учрах аливаа эвдрэл гэмтэл, үүний дотор ашгийн алдагдалд хүлээх хариуцлагаас Henkel Corporation бүрэн татгалзаж байна.** Энд яригдаж байгаа янз бүрийн процессууд юмуу бүрэлдэхүүн хэсгүүдийг патент эзэмшигчид болон Henkel Corporation-ийн янз бүрийн процессууд юмуу бүрэлдэхүүн хэсгүүдийн патентад хамаарах лицензээс давуу эрхтэй гэж ойлгож болохгүй. Энэ бүтээгдэхүүнийг ашиглахаасаа өмнө энэ мэдээллийг үндэс болгон

өөрсдийн хэрэгцээнд тохирох эсэхийг урдчилан туршиж шалгаж байхыг зөвлөж байна. Энэ бүтээгдэхүүн АНУ-ын юмуу бусад оронд бүртгэгдсэн нэг буюу хэд хэдэн патенттай байж болно.

Барааны тэмдэг хэрэглэх

Өөрөөр заагаагүй л бол энэ баримт бичигт орсон бүх барааны тэмдэгт нь АНУ болон бусад улсад байгаа Henkel Corporation-ны барааны тэмдэгт болно. Энэхүү [®] тэмдэг бол АНУ-ын Барааны тэмдэгтийн газарт бүртгүүлсэн барааны тэмдэг болно.