
БҮТЭЭГДЭХҮҮНИЙ ТАЙЛБАР

LOCTITE 7229 Nordbak High Temperature Pneu-Wear нь жижиг керамик мөхлөгтэй хоёр тусдаа эпоксид зуурмаг бөгөөд нарийн ширхэгтэй бөөмсийн зүлгэх үйлдлээс хамгаалах үүрэгтэй. Эдгээр бүтээгдэхүүнийг -30°C -ээс 230°C температурт ашиглаж болно. High Temperature Pneu-Wear бол хатуурч бэхигсэн бүтээгдэхүүнийг ашиглалтын хугацааг уртасгаж өндөр температурт тэсвэртэй болгоно.

Ашигтай тал:

- Жижиг керамик мөхлөгүүд нь нарийн ширхэгтэй бөөмсийн зүлгэх үйлдэлд тэсвэр сайтай
- Тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын хугацааг уртасгана.
- Холих болон ашиглахад хялбар бөгөөд элэгдэж муудсан гадаргууг хурдан засч сэргээж элэгдэх хугацааг бууруулна.
- Босоо болон доош харсан гадаргууд ашиглахад доош гоождоггүй (Non sag)

НИЙТЛЭГ ХЭРЭГЛЭЭ

- Хийгээр үлээж дамжуулах системийн хоолойд доторлогоо хийж хамгаалах
- Доор төхөөрөмжүүийн хэсгийн элэгдсэн хэсгийг засварлах, элэгдэлд тэсвэртэй болгоно:
 - Мүхрүй тахир хэсэг (elbows)
 - Гаргах хоолой (exhausters)
 - Юулэх, хуваарилах цорго (hoppers)
 - Циклон (cyclones)
 - Тоос хураагч (dust collectors)

БЭХЖЭЭГҮЙ МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР

Нийтлэг хэмжээ

Харагдах байдал

Шүдний оо шиг (Thixotropic) саарал зуурмаг

Холих харьцаа - Mix Ratio (R:H) Эзлэхүүнээр

4:1

Холих харьцаа - Weight жингээр

4:1

Бүрхэх орц - Coverage

0.74 м² талбайг 6 мм зузаантай бүрэхэд
10 кг буюу (7.7 ft² @ ¼" thick per 10kg kit.

БЭХЖИХ ЧАДВАР

(Өөрөөр заагаагүй бол 25 °C хэмд)

Бэхжих шинж чанар

Ажил гүйцэтгэх хугацаа мин: -Working Time, minutes
Хатах хугацаа-

Нийтлэг хэмжээ

30

Хатаж бэхжиснээс хойших хугацааг
Хэрэглэх заавраас үз

БЭХЭЖСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР

(Өөрөөр заагаагүй бол 25 °C хэмд)

Бэхжих шинж чанар:

Нийтлэг хэмжээ

Шахалт даах нийтлэг чадвар-Typical Value Compressive Strength, ASTM D695, N/mm ²	103.4
Ховхрох хүч - Shear Strength ASTM D1002, N/mm ² Хүчилд уусгасан хөнгөн цагаанаас 0.125мм зай гарах .125mm gap, acid etched aluminium	34.5
Хатуулаг - Hardness ASTM D-2240, Shore D	85

ЕРӨНХИЙ МЭДЭЭЛЭЛ

Энэ бүтээгдэхүүнийг дан хүчилтөрөгч/хүчилтөрөгч ихтэй системд хэрэглэхэд зохимжгүй бөгөөд хлортой юмуу хүчтэй исэлдүүлэгч материалуудыг хааж тусгаарлах зорилгоор ашиглаж болохгүй. Эдгээр бүтээгдэхүүнийг ашиглахдаа баримтлах мэдээллийг Аюулгүй ажиллагааны дагалдах хуудаснаас үзнэ үү.

Хэрэглэх заавар:

Гадаргууг цэвэрлэж бэлдэх:

Энэ бүтээгдэхүүнүүд нягт сайн цэвэрлэж бэлтгэсэн гадаргууд удаан тогтоно. Бүтээгдэхүүнд тавих шаардлага нь уг бүтээгдэхүүний ажиллах нөхцөл, ашиглах ба үйлчилгээ хийх хугацаа болон үндсэн бодисын найрлагаас шалтгаалан өөр өөр байж болно.

- Элэгдэж муудсан гадаргууг сайтар цэвэрлэ. Бололцоотой бол элсэн цэвэрлэгээ хий. Дараа нь Loctite® 7063™ бодисоор цэвэрлэнэ. Гадаргуугийн цэвэрлэгээ сайн байх тусам ажлын үр дүн сайн байдаг.

-
- Босоо юмуу дээвэрийн гадаргууд 7229 Pneu-Wear түрхэхийн өмнө метал торон хамгаалалт (tack welding expanded metal mesh) ашиглах хэрэгтэй.

Холих

1. Энэ бүтээгдэхүүнийг холихдоо резин ба хатаагчаа эзлэхүүн юмуу жингээр нь 4:1 харьцаагаар аваад хуурай, цэвэр гадаргуутай холих савандаа хийгээд нэгэн жигд өнгөтэй болтол хутга. (Хэрэв резин болон хатаагчийн температур 15° C-ээс доош хэмтэй байвал зөвхөн резинээ 30° C орчим (40° C-ээс хэтрүүлэхгүй) бүлээсгэнэ.

Хэрэглэх арга

- Урьдчилан цэвэрлэж бэлдсэн гадаргуу дээр бодисуудаа бүрэн сайн хольж хэрэгэлэнэ.
- Холимогийн эхний үеийг маш нимгэн зөвхөн “норгох төдий” тавих ба түрхэцийн үе дотор агаарын бөмбөлөг үүсэж болохгүй
- Дараа нь холимогоо зохих зузаанд нь хүртэл нэмж (бмм-ээс багагүй) түрхэх ба дотор нь агаарын бөмбөлөг үүсгэж болохгүй.
- Агаарын хэм 25° C байхад ажлаа 30 минутад дуусгах бөгөөд бэхжих хугацаа 6 цаг байна. Дараа нь 150° C хэмд 2 цаг хатаана.
- **Санамж!** Хатаж бэхижсэн бодистой хэсгийн ойролцоо гагнуур хийх, хийн гагнуураар таслах ажил хийх бол зөвшөөрөгдсөн, соролт бүхий, шүүлтүүртэй респиратор зүүх ёстой. Хатаж бэхижсэн бодистой хэсгийн ойролцоо ил гал гаргахыг хориглоно. Холбогдох бусад санамжуудыг Аюулгүй ажиллагааны мэдээллийн хуудаснаас үз.

ЕПОКСИДТЭЙ АЖИЛЛАХ ТЕХНИКИЙН ЗӨВЛӨМЖ

Ажлын цаг ба бэхжилт нь орчны температур ба жин хэмжээ (масс)-нээс хамаарна:

- Температур өндөр байх тусам хурдан бэхжинэ
- Материалын жин хэмжээ (масс) их байх тусам хурдан бэхжинэ

Нам температурт эпоксидын бэхжилтийг түргэтгэхийн тулд:

- Эпоксидоо тасалгааны температурт хадгал.
- Засварлах гадаргуугаа урьдчилан бүлээсгэх хэрэгтэй.

Өндөр температурт эпоксидын бэхжилтийг сааруулахын тулд:

- Эпоксидоо хурдан хатаахгүйн тулд бага багаар холь.
- Бүрэлдэхүүн хэсгүүдээ (Резин/хатаагч) хөргөх.

Хадгалалт

Эдгээр бүтээгдэхүүнийг хуурай сэрүүн газар битүүмжилсэн контайнерт 8°C – ээс 28°C эмд хадгалах хэрэгтэй. Бүтээгдэхүүний хадгалалтын горимын мэдээллийг контайнер дээрх шошгонд үзүүлсэн байж болно.

Хадгалалтын тохиромжтой нөхцөл нь дээрх хязгаарын доод хэсэгт заасан хжм болно. Контайнерээс гаргаж авсан бүтээгдэхүүн ашиглалтын явцад бохирдож болно. Иймээс нэгэнт гаргаж авсан бүтээгдэхүүнийг эргүүлж контайнерт нь хийж болохгүй. Бохирдсон болон хадгалалтын журамд зааснаас өөр орчинд хадгалсан бүтээгдэхүүний талаар Хенкел корпораци хариуцлага хүлээхгүй. Хэрэв нэмэгдэл мэдээлэл шаардлагатай бол ойр орших Техникийн үйлчилгээний төв юмуу Хэрэглэгчид үйлчлэх төлөөлөгчийн газарт хандах хэрэгтэй.

Өгөгдлийн хязгаар

Энд дурьдсан мэдээллийн хэмжээ хязгаарыг нийтлэг дундажаар нь авсан байж болно. Эдгээр мэдээллүүд бүтээгдэхүүний туршилтын үр дүнд үндэслэгддэг ба үе үе шалгалтанд ордог болно.

Мэдэгдэл

Уг бүтээгдэхүүнийг ашиглахад зориулсан энэхүү мэдээлэл найдвартай мэдээлэл болно. Манай бүтээгдэхүүнийг бидний хяналтгүй нөхцөлд ашиглан хүрсэн үр дүнд компани хариуцлага хүлээхгүй. Манай бүтээгдэхүүн танай хэрэгцээнд тохирох эсэхийг өөрсдөө урьдчилсан туршилтаар тогтоох хэрэгтэй. Уг бүтээгдэхүүнийг ашиглахдаа ажиллагсдынхаа аюулгүй байдал, эд хөрөнгийн бүрэн бүтэн байдлыг хангах нь хэрэглэгчдийн хариуцах зүйл байх ёстой. **Loctite Corporation энд дурьдсан болон мөрдөгдөж байгаа (үүний дотор манай бүтээгдэхүүнийг арилгах, хэрэглэх, тухайн зорилгод нийцсэн эсэхтэй холбоотой) баталгаанууддыг хариуцахгүй болно. Түүнээс гадна санамсаргүй тохиолдлоор үүссэн ямар нэг эвдрэл гэмтэл, хохирол үүний дотор алдсан ашигийг хариуцахгүй болно. Энд дурьдсан төрөл бүрийн процесс, тэр процессын бүрэлдэхүүн хэсгүүдэд тус компанийн болон бусдын эзэмшдэг патент, лицензийн эрх давамгайлахгүй гэж ойлгож болохгүй. Тиймээс хэрэглэгч бүр тэдгээр процессыг давтах талаар өргөдөл гаргахаасаа өмнө тэдгээр эзэмшигчдийн мэдээллийн санг шалгаж мөрдөж байхыг зөвлөж байна. Зарим бүтээгдэхүүн АНУ болон гадаад орны нэг буюу хэд хэдэн патентаар хамгаалагдсан эсвэл патентын өргөдөлтэй байж болно.**

LOCTITE®

Watchmead,
Welwyn Garden City,
Herts, AL7 1JB
Telephone: 01707 35888
FAX: 01707 358900

Техникийн өгөгдлийн хуудас
**LOCTITE® Nordbak High
Temperature Pneu-Wear™**
2000 оны 3 сар

Тэмдэглэл

Энд орсон техникийн өгөгдлүүд зөвхөн лавлагаа болно. Эдгээр бүтээгдэхүүний талаар нэмж тодорхойлолт авахыг хүсвэл Rocky Hill, CT Fax: +1 (860)-571-5473 Dublin, Ireland Fax:+353-(1)-451-9959 хаягаар хандана уу.