



Техникийн өгөгдлийн хуудас

LOCTITE® 480™

2024-оны 7 сар

БҮТЭЭГДЭХҮҮНИЙ ТАЙЛБАР

LOCTITE® 480™ бүтээгдэхүүний тодорхойлолтууд:

Технологи	Цианид акрил
Химийн бодисын төрөл	Этил цианид акрил
Харагдах байдал (бэхжээгүй байхдаа)	Хар өнгийн шингэн ^{LMS}
Бүрэлдэхүүн	Нэгэн төрөл
Наалдамхай чанар	Сул
Бэхжилт	Чийгэнд
Хэрэглээ	Барьцалдуулж наах
Давуутай тал	Меалууд, пластик ба уян хатан полимер

LOCTITE® 480™ нь резинээр бэхжүүлсэн цавуу бөгөөд доргионд хуурдаггүй чанарыг нь нэмэгдүүлсэн, илүү уян хатан бүтээгдэхүүн юм.

БЭХЖЭЭГҮЙ МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР

Хувийн гравитац - Specific Gravity @ 25°C 1.05

Асах цэг – Flash Point – Аюулгүй ажиллагааны мэдээллийн хуудаснаас үз.

Наалдамхай чанар – Viscosity, Cone & Plate, mPa·s (cP):

Дулааны хэм – Temperature: 25°C, Shear Rate: 1,000 s⁻¹ 100-200^{LMS}

МАТЕРИАЛЫН БЭХЖИХ НИЙТЛЭГ ТӨЛӨВ

Хэвийн нөхцөлд агаар мандлын чийгэнд бэхжих үйл явц эхэлдэг. Энэ процесс харьцангуй богино хугацаанд явагдах боловч химийн болон уусгагч бодис эсэргүүцэх чадвар бүрдтэл хатаж бэхжих үйл явц дор хаяж 24 цагийн турш үргэлжилнэ.

Бэхжих хурд ба материалын гадаргуугийн хамаарал

Бэхжих хурд нь хэрэглэж байгаа материалаас хамаарна. Доорх хүснэгтэнд 22°C / 50% харьцангуй чийгшилтэй орчинд янз бүрийн материалын гадаргуу дээр бэхжилт явагдах хугацааг харуулжээ.

Үүнийг 0.1 Nm хүч үйлчлэхэд ховхорч шилжихгүй болтол бэхжих хугацаагаар тодорхойлсон байна.

Бэхжих хугацаа, секунд:

Тосыг нь цэвэрлэсэн Ган – Steel (degreased) 60-120

Хөнгөн цагаан - Aluminum 10-30

Дихромт цайр - Zinc dichromate	50-150
Неопирин – Neoprine	<20
Нитрил резин – Rubber, nitrile	<20
Пластик - ABS	20-50
ПВС – полихлорвинил - PVC	50-100
Поликарбонат – Polycarbonate	30-90
Фенолик –Phenolic	20-60

Эрүүл ахуйн стандарт - NSF мэдэгдэл

NSF 61-ийн хэрэглээнд 23°C-т 48 цаг бэхжүүлэх шаардлагатай.

Бэхжих хурд ба эд ангиудын нийлэх гадаргуугийн завсар зайн хамаарал

Бэхжих хурд нь мөн нийлүүлэн угсарч байгаа эд ангиудын хоорондох зай завсрын хэмжээнээс хамаарна. Энэхүү нийлэх гадаргуу хоорондын зай бага бол хатуурч бэхжих хурдыг нэмэгдүүлэх ба энэ зай их бол бэхжих хурдыг удаашруулна.

Бэхжих хурд ба идэвхжүүлэгчийн хамаарал

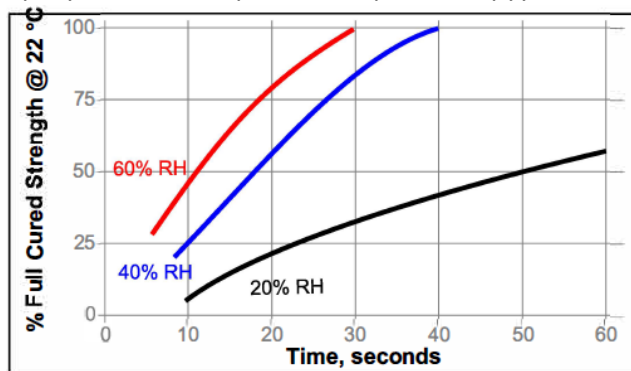
Эд ангиудын хоорондох зайнаас хамааран бэхжилтийн хурд хэт удаан байх тохиолдолд нийлүүлэх гадаргуу дээрээ идэвхжүүлэгч түрхвэл бэхжих хурд нэмэгднэ. Тэхдээ энэ нь эцэстээ барьцалдах чанарыг нь бууруулж болно. Тиймээс үр нөлөөг баталгаажуулахын тулд түршилт хийхийг зөвлөж байна.

Бэхжих хурд ба чийгшилийн хамаарал

Бэхжиж хатах хурд нь орчны харьцангуй чийгшилээс хамаарна. Ажлын орчин дахь харьцангуй чийгшил 22° C-д 40% -аас 60% байхад хамгийн сайн үр дүнд хүрдэг байна.

Бага чийгшилтэй орчинд удаан бэхэждэг ба илүү өндөр чийгшилд бэхжилт хурдсах боловч наалтын бат бөх чанарыг бууруулж болно.

Дараах графикт нь чийгшилийн янз бүрийн түвшинд синтетик резин Buna-N –ийн сунаж шилжих хүч хугацаанаас хэрхэн хамаардгийг харуулжээ.



БЭХЭЖСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР

24 цагийн турш 22°C хэмд бэхжүүлсэн

Физик шинж чанар

Халуунд тэлэлтийн коэф - Coefficient of Thermal Expansion,

ISO 11359-2, K ⁻¹ :		80x10 ⁻⁶
Дулаан дамжуулалтын коэф - Coefficient of Thermal Conductivity ISO 8302,W/(m·K)		0,1
Зөөлрөх температур - Glass Transition Temperature, ISO 11359-2, °C		150
Цахилгаан шинж чанар - Electrical Properties:		
Эзлэхүүний эсэргүүцэл – Volume Resistivity, IEC 60093,	Ωcm	10×10 ¹⁵
Гадаргуугийн эсэргүүцэл - Surface Resistivity, IEC 60093,	Ω	10×10 ¹⁵
Диэлектрик чанараа алдах энерги – Dielectric Breakdown Strength, IEC 60243-1, kV/mm		25
Диэлектрик энергээ хадгалах/энергээ алдах шинж чадвар – Dielectric Constant / Dissipation Factor, IEC 60250:		
0.1-kHz		2.65 / <0.02
1-kHz		2.75 / <0.02
10-kHz		2.75 / <0.02

БЭХЭЖСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ТӨЛӨВ

Наалдамхай шинж чанар

30 секундийн турш 22°C хэмд бэхжүүлсэн гадаргаас Сунаж ховхрох хүч - Tensile Strength, ISO 6922:

Синтетик резин Buna-N	N/mm ²	≥1.8 ^{LMS}
	(psi)	(≥260)

24 цагийн турш 22°C хэмд бэхжүүлсэн гадаргаас ховхорч шилжих хүч - Lap Shear Strength: ISO 4587:

Элсэн цэвэрлэгээтэй ган - Steel (grit blasted)	N/mm ²	22-30
	(psi)	(3200-4400)
Барзайлгасан хөнгөн цоогаан - Aluminum (etched)	N/mm ²	14-22
	(psi)	(2000-3200)
Дихромт цайр - Zinc dichromate	N/mm ²	8-15
	(psi)	(1200-2200)
Пластик - ABS	N/mm ²	6-20
	(psi)	(870-2900)
ПВС – полихлорвинил - PVC	N/mm ²	4-20
	(psi)	(580-2900)
Фенолик –Phenolic	N/mm ²	5-15
	(psi)	(730-2200)
Поликарбонат – Polycarbonate	N/mm ²	5-20
	(psi)	(730-2900)
Нитрил резин – Rubber, nitrile	N/mm ²	5-15
	(psi)	(730-2900)
Неопирин – Neoprine	N/mm ²	5-15
	(psi)	(730-2200)

Сунгаж ховхрох хүч - Tensile Strength, ISO 6922:

Элсэн цэвэрлэгээтэй ган - Steel (grit blasted)	N/mm ²	12-35
	(psi)	(1700-3600)
Синтетик резин Buna-N	N/mm ²	5-15

(psi) (730-2200)

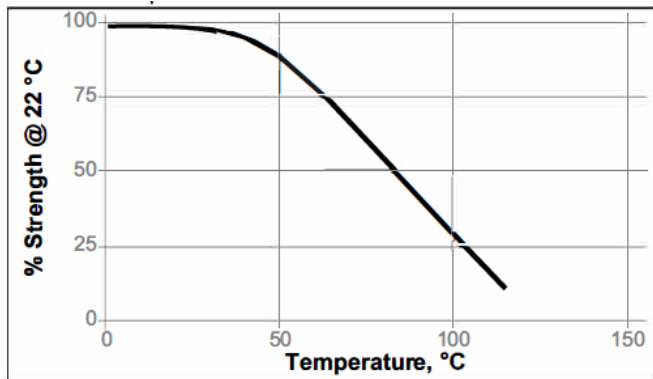
24 цагийн турш 22°C хэмд, дараа нь нэмж 48 цаг 120°C-д бэхжүүлээд 22⁰-д хэмжсэн гадаргаас ховхорч шилжих хүч - Lap Shear Strength:

Элсэн цэвэрлэгээтэй ган - Steel (grit blasted) N/mm² ≥18^{LMS}
(psi) (≥2610)

ОРЧИН ТОЙРНЫ НӨХЦӨЛД ТЭСВЭРТЭЙ БАЙДАЛ

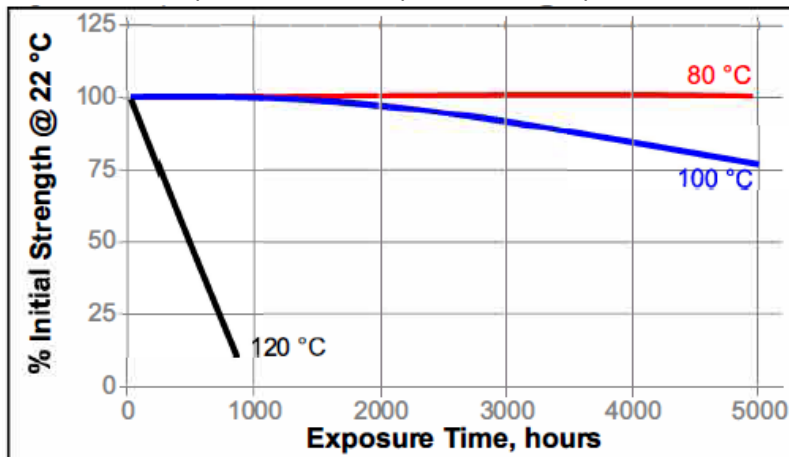
Нэг долоо хоногийн турш 22°C хэмд бэхжүүлсэн наалт ховхорох шилжих хүч - Lap Shear Strength ISO 4587: Элсэн цэвэрлэгээтэй ган - Steel (grit blasted):

Дулаан тэсвэрлэх хязгаар -Hot Strength



Халуунд ховхорч салах дулааны хэм - Heat Aging

Халаагаад тодорхой хэмд ховхорч салах чадварыг нь 22°C хэмээс эхлэн хэмжив.



Химийн бодис/Уусгагч бодист тэсвэртэй байдал

Дараах бодисуудыг заасан хэм хүртэл халаагаад хэр тэсвэртэй болохыг нь 22°C хэмийн халуунд туршиж тодорхойлжээ.

	°C	Үндсэн чадварын хувь, %		
		100 цаг	500 цаг	1000 цаг
Моторын тос	40	85	85	85
Бензин	22	90	70	70

Этанол	22	95	95	80
Изопропанол	22	75	75	75
Фреон - Freon TA	22	90	90	85
Халуун/Харьцангу чийгшил 98%	40	80	80	65

Ховхорох шилжих хүч - Lap Shear Strength ISO 4587:

Орчин	°C	Үндсэн чадварын хувь, %		
		100 цаг	500 цаг	1000 цаг
Харьцангу чийгшил 98%	40	100	100	100

ЕРӨНХИЙ МЭДЭЭЛЭЛ

Энэ бүтээгдэхүүнийг дан хүчилтөрөгч/хүчилтөрөгч ихтэй системд хэрэглэхэд зохимжгүй бөгөөд хлортой юмуу хүчтэй исэлдүүлэгч материалуудыг хааж тусгаарлах зорилгоор ашиглаж болохгүй. Эдгээр бүтээгдэхүүнийг ашиглахдаа баримтлах мэдээллийг Аюулгүй ажиллагааны дагалдах хуудаснаас үзнэ үү.

Жич: Энэ бүтээгдэхүүнийг бензинтэй харьцах орчинд хэрэглэж болохгүй

Хэрэглэх заавар:

1. Сайн үр дүнд хүрэхийн тулд эд ангиудын нийлэх гадаргуу тосгүй цэвэр байлгах ёстой.
2. Энэ бүтээгдэхүүн нийлүүлж наах эд ангиудын хоорондын зай 0.05 мм байхад дээд зэргээр үйлчилж бэхжинэ.
3. Илүүдэл цавууг Loctite-ийн цэвэрлэх уусмалаар, нитрометанюмуу ацетоноор арилгана.

Loctite материалын тодорхойлолт - Loctite Material Specification^{LMS}

Резин ба хатаагчийн тодорхойлолтыг 2003 оны 12 сарын 5-нд гаргасан байна. Эдгээр тодорхойлолтыг материалын багц бүрт туршилт хийж тайлан аргадаг ба тэднийг үзэх боломжтой. Эдгээр тайланд худалдан авагчдад зориулсан чанарын шалгалтын өгөгдлүүдийг оруулсан байдаг. Түүнээс гадна эдгээр бүтээгдэхүүнүүдийн чанар, ашиглахад тохирох эсэхийг шалгадаг нарийн шалгуур байдаг. Тусгай шаардлага гарвал удалдан авагчид Хенкелийн Локтит бүтээгдэхүүний чанарын алба- Henkel Loctite Quality- нд хандаж болно.

Хадгалалт

Эдгээр бүтээгдэхүүнийг хуурай газар битүүмжилсэн контайнерт хадгална. Бүтээгдэхүүний хадгалалтын горимын мэдээллийг контайнер дээрх шошгонд үзүүлсэн байж болно.

Хадгалалтын тохиромжтой нөхцөл: 8°C - 21°C. Бүтээгдэхүүнийг 8°C-аас доош юмуу 28°C-с дээш хэмд хадгалах нь түүний чанарт сөрөг нөлөөлж болзошгүй.

Контайнерээс гаргаж авсан бүтээгдэхүүн ашиглалтын явцад бохирдож болно. Иймээс нэгэнт гаргаж авсан бүтээгдэхүүнийг эргүүлж контайнерт нь хийж болохгүй. Бохирдсон болон хадгалалтын журамд зааснаас өөр орчинд хадгалсан бүтээгдэхүүний талаар Хенкел корпораци хариуцлага хүлээхгүй. Хэрэв нэмэгдэл мэдээлэл шаардлагатай бол ойр орших Техникийн үйлчилгээний төв юмуу Хэрэглэгчид үйлчлэх төлөөлөгчийн газарт хандах хэрэгтэй.

Хувиргалтууд

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Тэмдэглэл:

Энэхүү Техникийн Мэдээллийн Хүснэгтэд (TDS) өгөгдсөн мэдээлэл, түүний дотор бүтээгдэхүүнийг ашиглах, хэрэглэх зөвлөмжүүд нь энэхүү TDS-ийн огнооны бүтээгдэхүүний талаарх бидний мэдлэг, туршлагад үндэслэсэн болно. Бүтээгдэхүүн нь янз бүрийн хэрэглээтэй байж болохоос гадна таны орчин дахь бидний хяналтаас гадуур өөр өөр хэрэглээ, ажлын нөхцөлтэй байж болно. Тиймээс Henkel нь таны хэрэглэж буй үйлдвэрлэлийн үйл явц, нөхцөл, түүнчлэн төлөвлөсөн хэрэглээ, үр дүнд манай бүтээгдэхүүн тохирох эсэхийг хариуцахгүй. Манай бүтээгдэхүүний ийм тохиромжтой эсэхийг баталгаажуулахын тулд бид танд өмнөх туршилтаа хийхийг зөвлөж байна.

Техникийн мэдээллийн хуудасны мэдээллийн талаархи аливаа хариуцлага, бидний хайхрамжгүй байдлаас үүдэлтэй амь насаа алдах, бие махбодид гэмтэл учруулахаас бусад тохиолдолд холбогдох бүтээгдэхүүнтэй холбоотой бусад бичгээр эсвэл аман зөвлөмж(үүд) хамаарахгүй.

Бүтээгдэхүүнийг Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS болон Henkel France SA зэрэг компаниуд нийлүүлсэн тохиолдолд дараахь зүйлийг нэмж анхаарна уу.

Хэдийгээр ямар ч хуулийн үндэслэлээр Henkel хариуцлага хүлээх тохиолдолд Henkel-ийн хариуцлага ямар ч тохиолдолд холбогдох хүргэлтийн дүнгээс хэтрэхгүй.

Бүтээгдэхүүнийг Henkel Colombiana, S.A.S. нийлүүлсэн тохиолдолд дараахь мэдэгдлийг дагаж мөрдөнө.

Энэхүү Техникийн Мэдээллийн Хүснэгтэд (TDS) өгөгдсөн мэдээлэл, түүний дотор бүтээгдэхүүнийг ашиглах, хэрэглэх зөвлөмжүүд нь энэхүү TDS-ийн огнооны бүтээгдэхүүний талаарх бидний мэдлэг, туршлагад үндэслэсэн болно. Бүтээгдэхүүн нь янз бүрийн хэрэглээтэй байж болохоос гадна таны орчин дахь бидний хяналтаас гадуур өөр өөр хэрэглээ, ажлын нөхцөлтэй байж болно. Тиймээс Henkel нь таны хэрэглэж буй үйлдвэрлэлийн үйл явц, нөхцөл, түүнчлэн төлөвлөсөн хэрэглээ, үр дүнд манай бүтээгдэхүүн тохирох эсэхийг хариуцахгүй. Манай бүтээгдэхүүний ийм тохиромжтой эсэхийг баталгаажуулахын тулд бид танд өмнөх туршилтаа хийхийг зөвлөж байна.

Техникийн мэдээллийн хуудасны мэдээллийн талаархи аливаа хариуцлага, бидний хайхрамжгүй байдлаас үүдэлтэй амь насаа алдах, бие махбодид гэмтэл учруулахаас бусад тохиолдолд холбогдох бүтээгдэхүүнтэй холбоотой бусад бичгээр эсвэл аман зөвлөмж(үүд) хамаарахгүй.

Бүтээгдэхүүнийг Henkel корпораци эсвэл Henkel Canada корпораци нийлүүлсэн тохиолдолд дараахь мэдэгдлийг хэрэглэнэ.

Энд агуулагдсан өгөгдөл нь зөвхөн мэдээллийн зорилгоор хийгдсэн бөгөөд найдвартай гэдэгт итгэлтэй байна. Арга, арга барилыг нь хянах боломжгүй бусдын олж авсан үр дүнд бид хариуцлага

хүлээхгүй. Энд дурдсан үйлдвэрлэлийн аргууд нь хэрэглэгчийн зорилгод нийцэж байгаа эсэхийг тодорхойлж, өмч хөрөнгө болон эд хөрөнгийг хамгаалах үүднээс урьдчилан сэргийлэх арга хэмжээг авах нь хэрэглэгчийн үүрэг юм. хүмүүстэй харьцах, ашиглахад учирч болзошгүй аливаа аюулын эсрэг.

Henkel Corporation нь Henkel Corporation-ын бүтээгдэхүүнийг худалдах эсвэл ашиглахтай холбоотой зарагдах эсвэл тусгай зориулалтын дагуу ашиглах баталгаа зэрэг бүх баталгааг үгүйсгэдэг. Henkel корпораци нь алдагдсан ашгийг оролцуулан аливаа төрлийн үр дагавар болон санамсаргүй хохирлыг хариуцахаас тусгайлан татгалздаг.

Төрөл бүрийн процесс эсвэл найрлагыг энд хэлэлцэх нь бүсдын эзэмшиж буй патентын ноёрхлоос ангид байх эсвэл Henkel корпорацийн патентын дагуу ийм үйл явц эсвэл найрлагыг хамарсан лиценз гэж тайлбарлаж болохгүй. Ирээдүйн хэрэглэгч бүр өөрийн санал болгож буй програмаа давтан ашиглахын өмнө энэ өгөгдлийг гарын авлага болгон ашиглахыг зөвлөж байна. Энэ бүтээгдэхүүн нь нэг буюу хэд хэдэн Америкийн Нэгдсэн Улс эсвэл гадаадын патент эсвэл патентын мэдүүлэгт хамрагдаж болно.

Барааны тэмдгийн хэрэглээ:

Өөрөөр тэмдэглэснээс бусад тохиолдолд энэ баримт бичигт байгаа бүх барааны тэмдэг нь АНУ-д бүртгэгдсэн Henkel болон түүний салбаруудын худалдааны тэмдэгнүүд юм

Лавлагаа 1.7