

БҮТЭЭГДЭХҮҮНИЙ ТАЙЛБАР

LOCTITE® НУ 4070™ – бүтээгдэхүүний тодорхойлолтууд:

Технологи	Циано акрил гибрид
Химийн бодисын төрөл (А хэсэг)	Циано акрил
Химийн бодисын төрөл (В хэсэг)	Мета акрил
Харагдах байдал - А хэсэг	Тунгалаг, үүлэрхэг, өнгөгүй, гандуу гар
Харагдах байдал - В хэсэг	Өнгөгүй-ялигүй шар шингэн
Бүрэлдэхүүн хэсэг	Хоих ёстой хоёр хэсэг
Наалдамхай чанар	Урсдаггүй
Холих харьцаа эзлэхүүнээр: А хэсэг : В хэсэг	10 : 1
Бэхжилт	Хольсны дараа
Хэрэглээ	Барьцалдуулж наах

LOCTITE® НУ 4070™ нь хоёр хэсгээс бүрдсэн гибрид наалдамхай бодис бөгөөд тасалгааны хэмд байгаа 5 мм хүртлэх хэмжээний завсарыг бөглөж барьцалдуулан хурдан хатдаг бүтээгдэхүүн юм. Энэ бодис бол зарим пластик, резин болон метал эд ангитай сайн барьцалдаж наалдана. LOCTITE® НУ 4070™ температур болон чийгэнд тэсвэртэй ба бурзайтал түрхээд бүрэн бэхжүүлж хатаагаад цэвэрлэх шаардлагатай эд юм. Энэ бодис босоо гадаргуу даган доош урсахгүй.

БЭХЖЭЭГҮЙ МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР**А хэсэг:**

Хувийн гравитац - Specific Gravity @ 25 °C 1.05 - 1.1
 Кассоны наалдамхай чанар - Casson Viscosity @ 25 °C, mPa·s (cP):
 Cone & Plate Rheometer 200 -to 1,300^{LMS}

В хэсэг:

Наалдамхай чанар - Viscosity, Cone & Plate, mPa·s (cP):
 Temperature: 25 °C, Shear Rate: 1,000 s⁻¹ 1 - 30^{LMS}

БЭХЖИХ НИЙТЛЭГ ТӨЛӨВ

А ба В хэсгүүдийг хольсны дараа бэхжиж эхэлдэг ба удалгүй харьцах хэмжээнд хүрнэ. Харин бүрэн бэхжиж хатахад хугацаа хэрэгтэй.

Хатуурч бэхжих хугацаа - Nozzle Life

Хатуурч бэхжих хугацаа - Gel Time in Mixer Nozzle, minutes 4 - 5

Бэхжих хугацаа - Fixture Time

Энэ бол ховхрох хүч 0.1 N/mm² хүртэл хүчний үйлчлэл ховхрох хугацаа юм.

Fixture time is defined as the time to develop a shear strength of 0.1 N/mm².

Бэхжих хугацаа - Fixture Time @ 25°C, :

Aluminium:

0.05 mm gap (seconds)

60

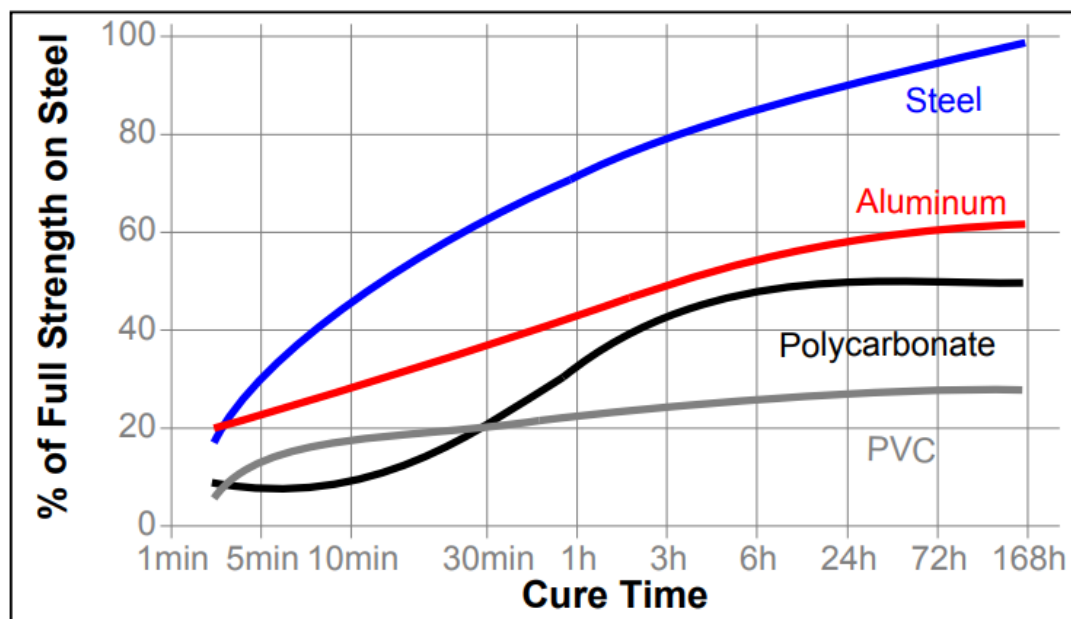
2.0 mm gap (minutes)

4 – 6

Бэхжих хурд ба дахрагуудын бүтэцээс хамаарах хамаарал

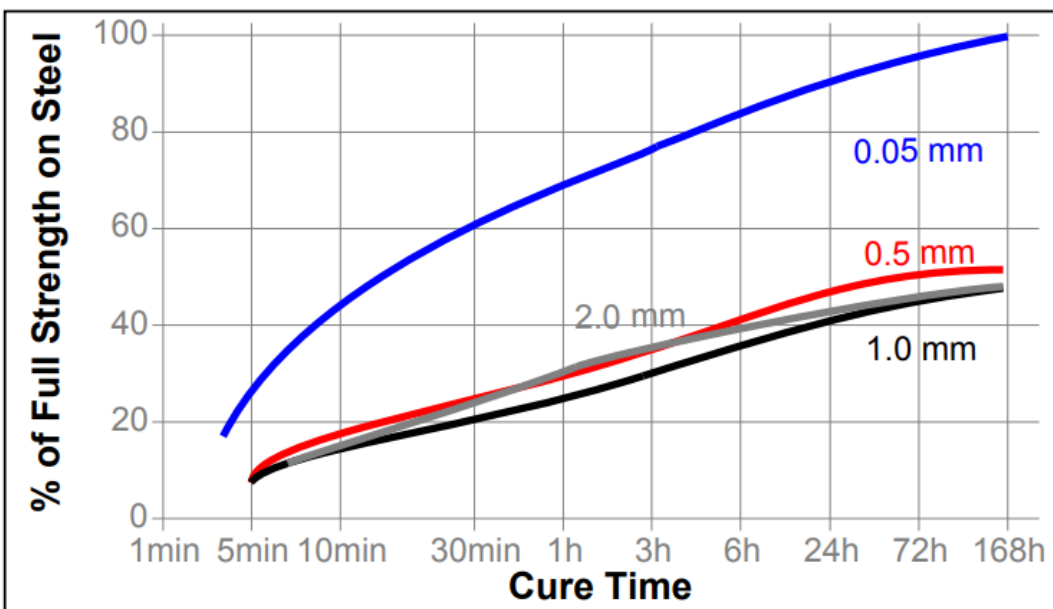
Бэхжиж хатах хурд нийлүүлж байгаа материалуудаас хамаарна.

Доорх график дээр элсэн цэвэрлэгээтэй ердийн ган болон хөнгөн цагаан гадаргуу дээр түрхсэн бүтээгдэхүүний ховхрох хязгаарыг өөр материалуудтай харьцуулахал ямар байхыг ISO 4587 стандартын дагуу хийсэн туршилтын үр дүнгээр харуулжээ.



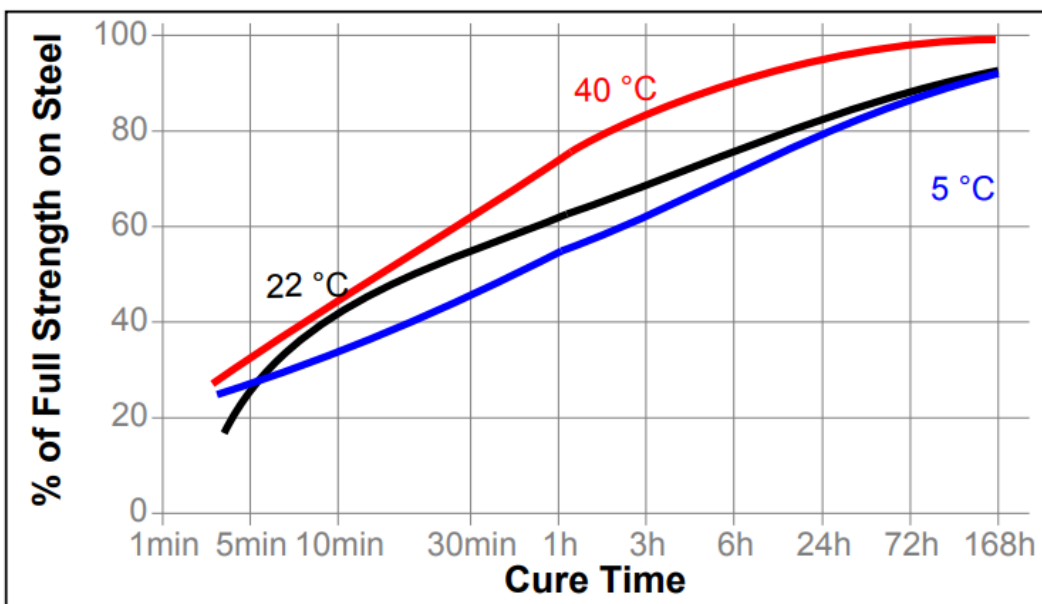
Cure Speed vs. Bond Gap

Бэхжиж хатах хурд нийлж байгаа гадрагуудын хоорондох завсарын хэмжээнээс хамаарна. Доорх график дээр элсэн цэвэрлэгээтэй ердийн ган болон хөнгөн цагаан гадаргуу дээр түрхсэн бүтээгдэхүүний ховхрох хязгаар янз бүрийн завсарт ямар байхыг ISO 4587 стандартын дагуу хийсэн туршилтын үр дүнгээр харуулжээ.



Бэхжих хурд ба температурын хамаарал

Доорх график дээр элсэн цэвэрлэгээтэй ердийн ган болон хөнгөн цагаан гадаргуу дээр түрхсэн бүтээгдэхүүний ховхрох хязгаар янз бүрийн температурт ямар байхыг ISO 4587 стандартын дагуу хийсэн туршилтын үр дүнгээр харуулжээ.



БЭХЭЖСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР

7 хоногийн турш 220C хэмд бэхжүүлсэн - Cured for 1 week @ 22 °C

Бүрэн хувирч бэхжих хэм - Glass Transition Temperature ISO 11359-2, °C		110
Гадаргуугийн хатуулаг - ISO 868, Durometer D		65
Халуунд тэлэлтийн коэф - Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2 K -1:		
Доош -Below Tg (110°C)		129×10 ⁻⁶
Шугаман агшилт - Linear Shrinkage, ASTM D 792 %		4.3
Сунаж тасрах хүчний хязгаар - Tensile Strength, at break, ISO 527-3	N/mm ²	14.6
		(psi) (2,117)
Суналт даах чадварын моуль - Tensile Modulus, ISO 527-3	N/mm ²	960
		(psi) (139,200)
Сунаж тасрах хязгаар - Elongation at break, ISO 527-3, %		4.9

БЭХЭЖСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ТӨЛӨВ
Наалдамхай шинж чанар: Adhesive Properties:

7 хоногийн турш 22°C хэмд бэхжүүлсэн - Cured for 1 week @ 22 °C

Цохилтын хүч даах хязгаар - Impact Strength, ISO 9653, kJ/m ² : Steel (grit blasted)		4.2
Хуурах хүчний хязгаар - "T" Peel Strength, ISO 11339:		
Steel	N/mm	0.4
		(lb/in) (2.9)
Aluminum	N/mm	0.5
	(lb/in)	(2.9)
Сунаж ховхрох хязгаар - Lap Shear Strength, ISO 4587:		
Элсэн цэвэрлэгээтэй ердийн ган - Mild steel (grit blasted)	N/mm ²	25
		(psi) (3,625)
Хөнгөн цагаан - Aluminum	N/mm ²	15
		(psi) (2,175)
Хөнгөн цагаан (идүүлсэн) - Aluminum (etched)	N/mm ²	20
		(psi) (2,900)
Поли карбонат - Polycarbonate *	N/mm ²	12 *
		(psi) (1,740)
Поли винил хлор - PVC *	N/mm ²	7 *
		(psi) (1,015)
Бихромат цайр - Zinc dichromate	N/mm ²	22
		(psi) (3,190)
Ердийн ган (барзайлгасан) - Mild steel (abraded)	N/mm ²	28
		(psi) (3,190)
Хөнгөн цагаан (барзайлгасан) - Aluminum (abraded)	N/mm ²	20
		(psi) (2,900)
Төмөр хийц - ABS *	N/mm ²	8 *
		(psi) (1,160)

Фенол - Phenolic	N/mm ²	8 (psi) (1,160)
Нитрил - Nitrile *	N/mm ²	1 * (psi) (145)
Эпоксид - Эроху FR-10	N/mm ²	20 (psi) (2,900)
Мод (царс) - Wood (Oak) *	N/mm ²	11 * (psi) (1,595)

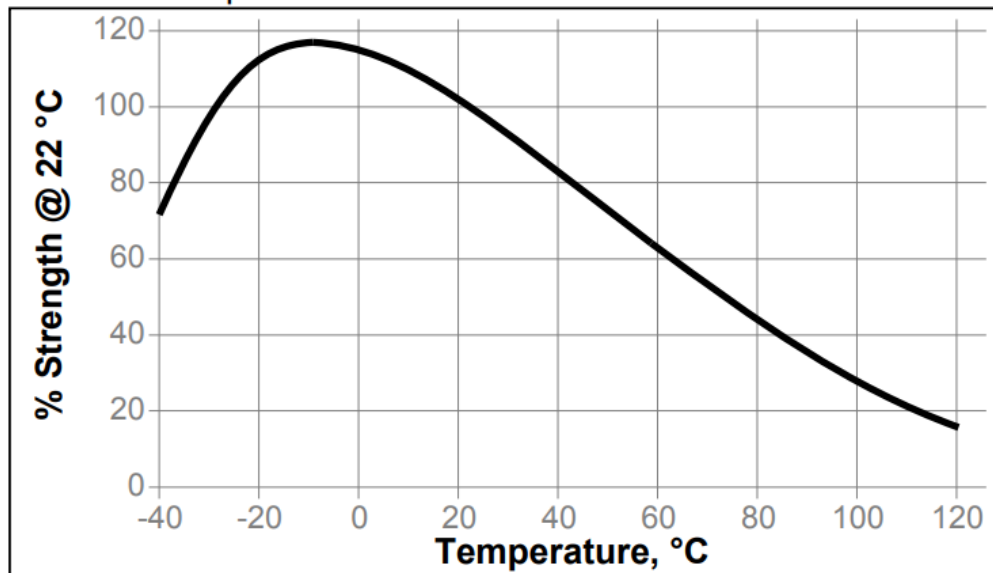
Материал эвдэрсэн - * substrate failure

ОРЧИН ТОЙРНЫ НӨХЦӨЛД ТЭСВЭРТЭЙ БАЙДАЛ

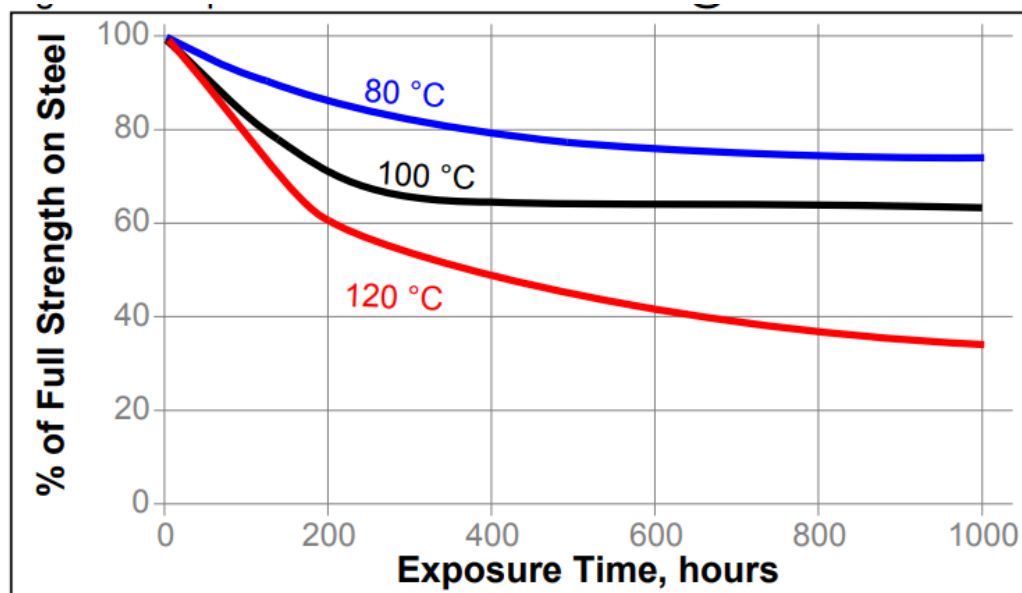
7 хоногийн турш 22°C хэмд бэхжүүлсэн - Cured for 1 week @ 22 °C

Ховхорч салах хүчний хязгаар - Lap Shear Strength, ISO 4587:

Элсэн цэвэрлэгээтэй ердийн ган Steel (grit blasted)

Дулаан тэсвэрлэх хязгаар -Hot Strength

Халуунд ховхорч салах - Heat Aging



Химийн ба Уусгагч бодис тэсвэрлэх чадвар - Chemical/Solvent Resistance

22 °C хэмээс эхлэн туршсан - Aged under conditions indicated and tested @ 22 °C.

Орчин	°C	Хүчний хязгаар %		
		100h	500h	1000h
Моторын тос	22	111	113	107
Бензин	22	93	83	58
Этанол	22	96	82	73
Изопропан	22	108	107	100
Ус	22	92	83	81
Ус	60	85	54	58
Ус/гликол 50/50	87	33	0	0
Ус/гликол 50/50	22	103	105	100
98% RH	40	104	86	84
95% RH	65	72	63	47

Ховхорч салах хүчний хязгаар - Lap Shear Strength, ISO 4587:

Aluminum

Орчин	°C	Хүчний хязгаар %		
		100h	500h	1000h
98% RH	40	42	18	24
95% RH	65	22	24	24

Ховхорч салах хүчний хязгаар - Lap Shear Strength, ISO 4587:

Поли карбонат – Polycarbonate

Орчин	°C	Хүчний хязгаар %		
		100h	500h	1000h
98% RH	40	98	101	102

ЕРӨНХИЙ МЭДЭЭЛЭЛ

Энэ бүтээгдэхүүнийг дан хүчилтөрөгч/хүчилтөрөгч ихтэй системд хэрэглэхэд зохимжгүй бөгөөд хлортой юмуу хүчтэй исэлдүүлэгч материалуудыг хааж тусгаарлах зорилгоор ашиглаж болохгүй. Эдгээр бүтээгдэхүүнийг ашиглахдаа баримтлах мэдээллийг Аюулгүй ажиллагааны дагалдах хуудаснаас үзнэ үү.

Эдгээр бүтээгдэхүүнийг ашиглахдаа баримтлах мэдээллийг Аюулгүй ажиллагааны дагалдах хуудаснаас үзнэ үү.

Хэрэглэх заавар:

1. Нийлүүлж бэхлэх эд ангиудын гадаргуугаас тослох материалын бохирдолыг арилгасан байх. Бүх гадаргууг Loctite® уусгах бодис ашиглан цэвэрлэж хатаасан байх
2. А ба В хэсгүүдийг савнаас нь гарган хольж тэнд хавсаргасан бүлүүрээр бүлж хуваарилах цоргоор гадагш шахаж ашиглана.
3. Саваа эгц дээш харуулан барьж бүлүүрээр бүлүүрдэж холь
4. Саваа эгц дээш харуулан барьж байгаад тагийг авч хошуугаа угсраад наалдах бодисоо шахаж эхлэх ба бага хэмжээтэй бодисны хөөс арилтал дүүргэж хийнэ.
5. Бодисуудаа сайн холихын тулд бүлүүрээ шахан хошууны амаар дүүрэн дусал гартал шахна.
6. Нийлүүлж наах эд ангиудынхаа нэгний гадаргууд наалдамхай бодисоо түрх. Бодисоо түрхмэгц нөгөө эд ангиа эвэнд нь оруулан даруй сайн нийлүүлж наана.
7. Эд ангиудаа эвэнд нь оруулан нийлүүлж наалдуулах бодисоо хатаж бэхжих хүртэл нэг хэсэг барих юмуу шахаж бэхжүүлэх хэрэгтэй.
8. Наалдах бодис хатаж байх явцад нийлүүлж бэхлэх эд ангиудаа хөдөлгөөнгүй барьж байх хэрэгтэй. Бэхэлсэн эд ангиудаа бүрэн бэхжих хүртэл 24 цаг ачаалал өгч болохгүй.

Loctite материалын тодорхойлолт - Loctite Material Specification^{LMS}

Резиний (А хэсэг) тодорхойлолтыг 2016 оны 4 сарын 20-нд хатаагчийн (В хэсэг) тодорхойлолтыг 2016 оны 4 сарын 20-нд гаргасан байна. Эдгээр тодорхойлолтыг материалын багц бүрт туршилт хийж тайлан аргадаг ба тэднийг үзэх боломжтой. Эдгээр тайланд худалдан авагчдад зориулсан чанарын шалгалтын өгөгдлүүдийг оруулсан байдаг. Түүнээс гадна эдгээр бүтээгдэхүүнүүдийн чанар, ашиглахад тохирох эсэхийг шалгадаг нарийн шалгуур байдаг. Тусгай шаардлага гарвал худалдан авагчид Хенкелийн Локтит бүтээгдэхүүний чанарын алба- Henkel Loctite Quality- нд хандаж болно.

Хадгалалт

Хуурай газар таглаатай саванд хадгална. Бүтээгдэхүүний хадгалалтын горимын мэдээллийг саван дээрх шошгонд үзүүлсэн байж болно.

Хадгалалтын тохиромжтой нөхцөл: 8°C – ээс 21°C. Бүтээгдэхүүнийг 8°C-аас доош юмуу 28°C-с дээш хэмд хадгалах нь түүний чанарт сөрөг нөлөөлж болзошгүй.

Контейнерээс гаргаж авсан бүтээгдэхүүн ашиглалтын явцад бохирдож болно. Иймээс нэгэнт гаргаж авсан бүтээгдэхүүнийг эргүүлж контейнерт нь хийж болохгүй.

Бохирдсон болон хадгалалтын журамд зааснаас өөр орчинд хадгалсан бүтээгдэхүүний талаар Хенкел корпораци хариуцлага хүлээхгүй. Хэрэв нэмэгдэл мэдээлэл шаардлагатай бол ойр орших Техникийн үйлчилгээний төв юмуу Хэрэглэгчид үйлчлэх төлөөлөгчийн газарт хандах хэрэгтэй.

Мэдэгдэл- Disclaimer

Уг бүтээгдэхүүнийг ашиглахад зориулсан энэхүү Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) болон зөвлөмжүүд нь дээрх бүтээгдэхүүнийг ашиглах явцад өнөөг хүртэл бидний хуримтлуулсан мэдлэг туршлагад үндэслэгдсэн болно. Манай бүтээгдэхүүн өөр өөр зориулалттай олон төрөл зүйлтэй бөгөөд тэднийг та бүхэн бидний хяналтгүйгээр өөрсдийн тусгай зорилго, ажлын нөхцөлд ашиглаж болох юм. Тийм учраас Henkel-ийн бүтээгдэхүүн та бүхний үйлдвэрлэлийн процесс ба орчны нөхцөлд тохирч байгаа эсэх, тэднийг зориулалтаар нь хэрэглэж хүссэн үр дүнд хүрсэн эсэх талаар компани хариуцлага хүлээхгүй. Манай бүтээгдэхүүн танай хэрэгцээнд тохирох эсэхийг өөрсдөө урьдчилсан туршилтаар тогтоож байхыг зөвлөж байна. Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) –т орсон мэдээлэл, энэ бүтээгдэхүүнд хамаарах бичгээр болон амаар өгсөн зөвлөмжүүдийн төлөө компани хариуцлага хүлээхгүй. Уг бүтээгдэхүүнтэй холбоотой хуулийн зүйл ангийг манай тал мөрдөөгүй юмуу хэрэгсээгүйгээс үүдэлтэй хүний бэртэл, үхэлтэй холбоотой асуудлын талаар зориуд нарийвчлан тодорхойлж зөвшилцөөгүй бол хариуцлага хүлээхгүй.

Уг бүтээгдэхүүнийг Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA компаниас нийлүүлсэн тохиолдолд дараах санамжийг үзнэ үү: Хуулийн ямар нэгэн үндэслэлээр Henkel хариуцлага хүлээх ёстой ч Henkel –ийн эрх мэдэл тухайн багцын хангалтын хэмжээнээс хэтрэхгүй.

Хэрэв бүтээгдэхүүнийг Henkel Colombiana, S.A.S. нийлүүлж байгаа бол дараах журмыг баримтална:

Уг бүтээгдэхүүнийг ашиглахад зориулсан энэхүү Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) болон зөвлөмжүүд нь дээрх бүтээгдэхүүнийг ашиглах явцад өнөөг хүртэл бидний хуримтлуулсан мэдлэг туршлагад үндэслэгдсэн болно. Манай бүтээгдэхүүн өөр өөр зориулалттай олон төрөл зүйлтэй бөгөөд тэднийг та бүхэн бидний хяналтгүйгээр өөрсдийн тусгай зорилго, ажлын нөхцөлд ашиглаж болох юм. Тийм учраас Henkel-ийн бүтээгдэхүүн та бүхний үйлдвэрлэлийн процесс ба орчны нөхцөлд тохирч байгаа эсэх, тэднийг зориулалтаар нь хэрэглэж хүссэн үр дүнд хүрсэн эсэх талаар компани хариуцлага хүлээхгүй. Манай бүтээгдэхүүн танай хэрэгцээнд тохирох эсэхийг өөрсдөө урьдчилсан туршилтаар тогтоож байхыг зөвлөж байна. Техникийн Өгөгдлийн хуудас (TDS) –т орсон

мэдээлэл, энэ бүтээгдэхүүнд хамаарах бичгээр болон амаар өгсөн зөвлөмжүүдийн төлөө хариуцлага хүлээхгүй. Уг бүтээгдэхүүнтэй холбоотой хуулийн зүйл ангийг манай тал мөрдөөгүй юмуу хэрэгсээгүйгээс үүдэлтэй хүний бэртэл, үхэлтэй холбоотой асуудлын талаар нарийвчлан тодорхойлж зөвшилцөөгүй бол хариуцлага хүлээхгүй.

Хэрэв бүтээгдэхүүнийг Henkel Corporation юмуу Resin Technology Group, Inc, эсвэл Henkel Canada Corporation, нийлүүлж байгаа бол дараах журмыг баримтална:

Энд байгаа өгөгдөл бол зөвхөн мэдээлэл төдий зүйл боловч үнэн бодитой. Бидний хяналтаас гадуур хэн нэгний хэрэглэсэн арга, үр дүнгийн төлөө бид хариуцлага хүлээж авахгүй. Уг бүтээгдэхүүн та бүхний зорилгод тохирч байгаа эсэхийг тодорхойлох, тэдгээр бүтээгдэхүүнтэй харьцаж байгаа хүмүүс болон эд хөрөнгөнд учирч болзошгүй аливаа хор хөнөөлөөс хамгаалахад хэрэг болох санамжуудыг хүлээн авч мөрдүүлэх нь хэрэглэгчдийн хүлээх үүрэг болно. **Иймээс Henkel Corporation тус компаний бүтээгдэхүүнийг хэрэглэх, худалдан авах явцад үүсдэг бүх батламжууд, үүний дотор борлуулахад тохиромжтой тухай буюу тодорхой зорилгод нийцэж байгаа эсэх тухай батламжуудаас татгалзаж байна. Үүнээс үүдэх буюу тохиолдлоор учрах аливаа эвдрэл гэмтэл, үүний дотор ашгийн алдагдалд хүлээх хариуцлагаас Henkel Corporation бүрэн татгалзаж байна.** Энд яригдаж байгаа янз бүрийн процессууд юмуу бүрэлдэхүүн хэсгүүдийг патент эзэмшигчид болон Henkel Corporation-ийн янз бүрийн процессууд юмуу бүрэлдэхүүн хэсгүүдийн патентад хамаарах лицензээс давуу эрхтэй гэж ойлгож болохгүй. Энэ бүтээгдэхүүнийг ашиглахаасаа өмнө энэ мэдээллийг үндэс болгон өөрсдийн хэрэгцээнд тохирох эсэхийг урдчилан туршиж шалгаж байхыг зөвлөж байна. Энэ бүтээгдэхүүн АНУ-ын юмуу бусад оронд бүртгэгдсэн нэг буюу хэд хэдэн патенттай байж болно.

Барааны тэмдэг хэрэглэх

Өөрөөр заагаагүй л бол энэ баримт бичигт орсон бүх барааны тэмдэгт нь АНУ болон бусад улсад байгаа Henkel Corporation-ны барааны тэмдэгт болно. Энэхүү [®] тэмдэг бол АНУ-ын Барааны тэмдэгтийн газарт бүртгүүлсэн барааны тэмдэг болно.

Хувиргалтууд: Conversions

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil} \quad \text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$



Техникийн өгөгдлийн хуудас
LOCTITE® HY 4070™
2017 оны 7 сар

N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

