Техникийн өгөгдлийн хуудас

LOCTITE® 660™

2009 оны 12 сар

БҮТЭЭГДЭХҮҮНИЙ ТАЙЛБАР

LOCTITE[R] 660[TM] –ийн бүтээгдэхүүний тодорхойлолтууд:

Технологи	Акрил
Химийн бодисын төрөл	Уритан метакрилат
Харагдах байдал (бэхжээгүй байхдаа)	Метал шиг саарал өнгийн зуурмаг[LMS]
Гэрэлтэх чадвар (Fluorescence)	байхгүй
Бүрэлдэхүүн хэсэг	Нэгэн төрлийн
Наалдамхай чанар	Өндөр
Бэхжилт	Хүчилтөрөгчгүй орчин
Бүрэн бэхжүүлэх	Идэвхжүүлэгч
Хэрэглээ	Засвар
Чадал	Өндөр хүчтэй

LOCTITE® 660[R] -ыг цилиндр хэлбэртэй, хоорондоо 0.50 мм хүртэл зай завсартай эд ангиудыг нийлүүлж угсрахад хэрэглэнэ. Эд ангиудыг нийлүүлж агааргүй болтол чангалсан үед бэхжих ба цохилт, чичиргээнээс шалтгаалан сулрах, гоожихоос сэргийлнэ. Энэ бүтээгдэхүүн зай завсар дүүргэх онцгой чадвартай бөгөөд элэгдэж муудсан гол, холхиж муудсан мөлхөвч, эвдэрсэн цоожны нүх зэргийг засаж сэргээхэд нийтлэг хэрэглэгдэнэ.

Олон улсын (NSF)-байгууллагын зөвшөөрөл

Олон улсын эрүүл мэнд аюулгүй ажиллагааны байгууллага (NSF)- P1- ангилалын сертификаттай
Энэ бүтээгдэхүүнийг хүнс болон хүнс боловсруулах үйл явцад нөлөөлөх боломжгүй орчинд битүүмжлэх зорилгоор ашиглах зөвшөөрөлтэй юм. **Тэмдэглэл:** Энэ бол бүс нутгийн хэмжээний зөвшөөрөл учир энэ талаар дэлгэрэнгүй мэдээлэл хэрэгтэй бол тухайн газрынхаа Техникийн үйлчилгээний төвд хандана уу.

БЭХЖЭЭГҮЙ МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР

Хувийн гравитац - Specific Gravity @ 25 °C 1.1

Асах цэг - Flash Point– Аюулгүй ажиллагааны мэдээллийн хуудаснаас үз

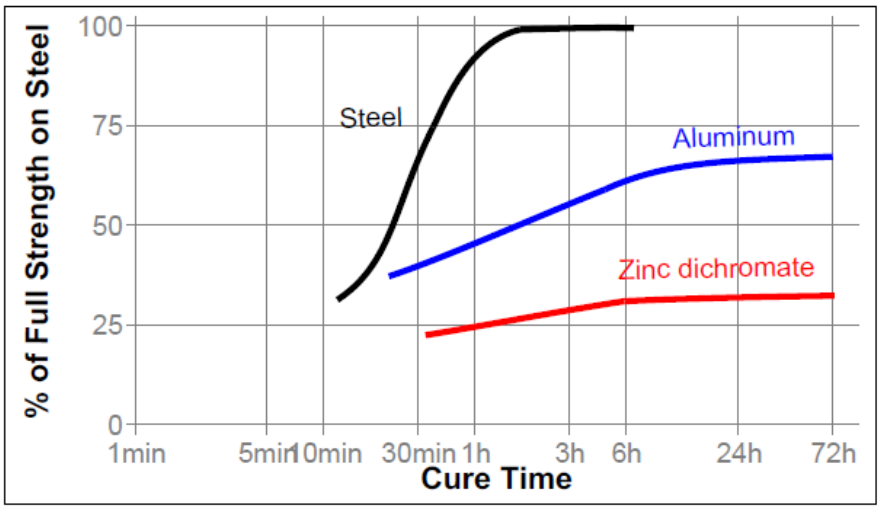
Наалдамхай чанар - Viscosity, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):

Spindle TB, speed 0.5 rpm, Helipath	1,000,000 -2,000,000[LMS]
Spindle TB, speed 5.0 rpm, Helipath	150,000 to 350,000[LMS]

БЭХЖИХ НИЙТЛЭГ ТӨЛӨВ

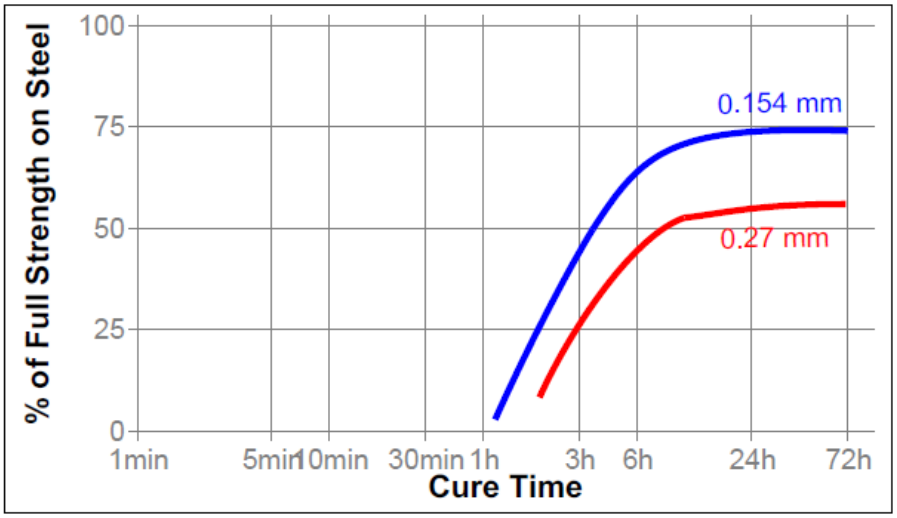
Бэхжих хурд ба материалын хамаарал

Бэхжих хурд нь хэрэглэж байгаа материалаас хамаарна. Доорх зурагт ган шпильк эд ангийн их биеэс гулсаж ховхрох хүч ба хугацааны хамаарахыг ISO 10123 стандартаар харуулжээ.



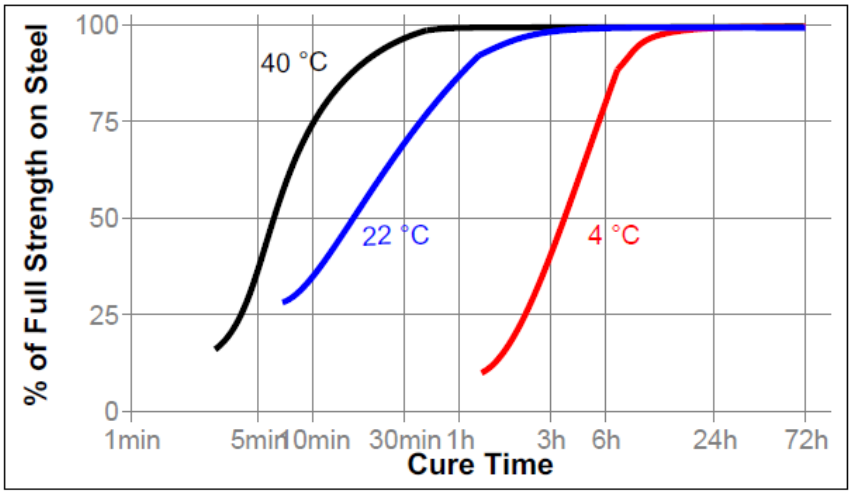
Бэхжих хурд ба эд ангиудын нийлэх гадаргуугийн завсар зайн хамаарал

Бэхжих хурд нь мөн нийлүүлэн угсарч байгаа эд ангиудын хоорондох зай завсрын хэмжээнээс хамаарна. Доорх зурагт ган шпилькэнд хэрэглэсэн бодис өөр өөр зайд байгаа эд ангиас гулсаж ховхрох хүч цаг хугацаанаас хэрхэн хамаарахыг ISO 10123 стандартаар харуулжээ.



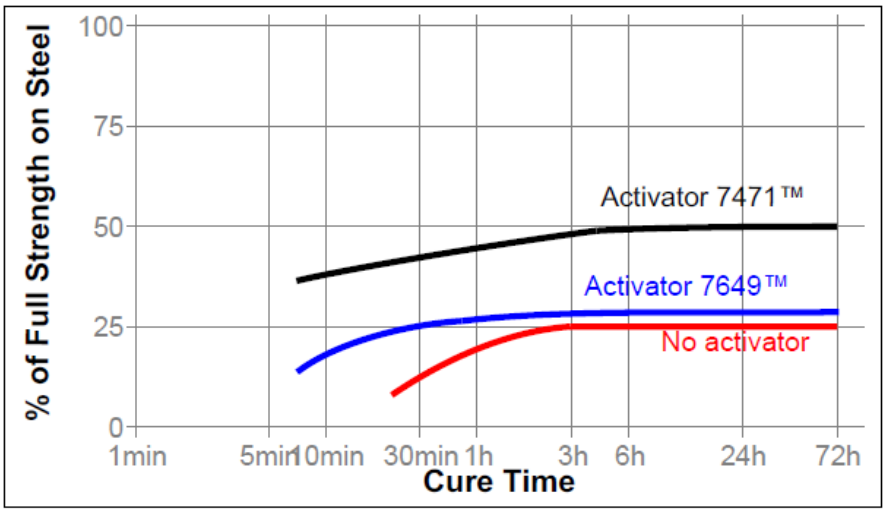
Бэхжих хурд ба температурын хамаарал

Бэхжих хурд нь хэрэглэж байгаа материалаас хамаарна. Доорх зурагт ган шпилькэнд хэрэглэсэн бодис өөр өөр зайд байгаа эд ангиас гулсаж ховхрох хүч цаг хугацаанаас хэрхэн хамаарахыг ISO 10123 стандартаар харуулжээ.



Бэхжих хурд ба идэвхжүүлэгчийн хамаарал

Бэхжих хурд хэт удаан байх буюу эд ангиудын хоорондын зай их том байх нөхцөлд бэхжих үйл явцыг хурдасгахын тулд идэвхжүүлэгч хэрэглэнэ. Доорх зурагт ган шпилькэнд хэрэглэсэн SF 7471™, SF 7649™ төрлийн идэвхжүүлэгч хэрэглэхэд гулсаж ховрох хүч хугацаанаас хэрхэн хамаардгийг ISO 10123 стандартаар харуулжээ.



БЭХЖҮҮЛСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ШИНЖ ЧАНАР

Физик шинж чанар

Дулаанаас тэлэх коэффициент – Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2, K^{-1}	80×10^{-6}
Дулаан дамжуулалтын коэффициент - Coefficient of Thermal Conductivity, ISO 8302, W/(m·K)	0.1
Хувийн дулаан - Specific Heat, kJ/(kg·K)	0.3
Сунаж тасрах хүч - Elongation, at break, ISO 37, %	<2

БЭХЖҮҮЛСЭН МАТЕРИАЛЫН НИЙТЛЭГ ТӨЛӨВ

Наалдамхай чанар

24 цагийн турш 22^0 C –д бэхжүүлсэн: -

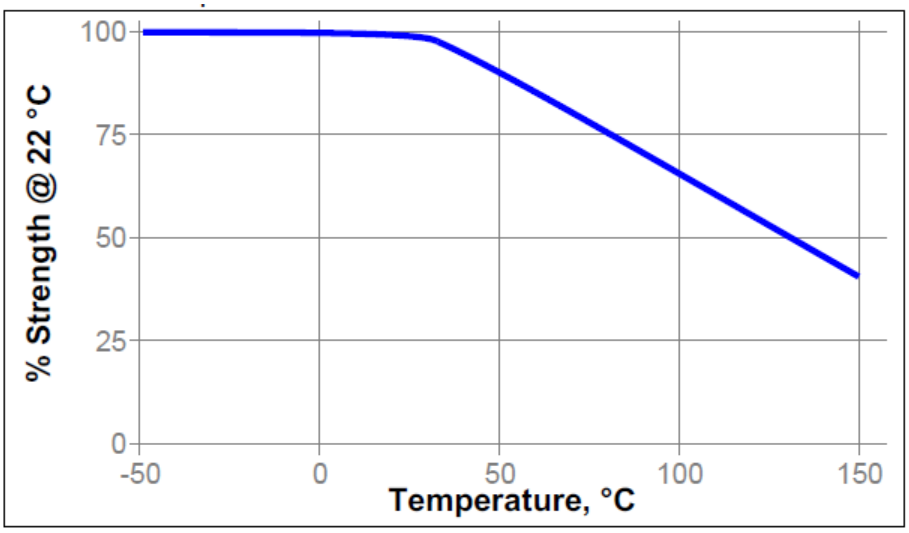
Гулсуулан шахаж салгах - Compressive Shear Strength, ISO 10123:
Ган шпилькийг эд ангийс салгах - Steel pins and collars
N/mm² ≥17.2[LMS] (psi) (2,490)

ОРЧИН ТОЙРНЫ НӨХЦӨЛД ТЭСВЭРТЭЙ БАЙДАЛ

Долоо хоногийн турш 22^0 C –д бэхжүүлсэн ган шпилькийг эд ангиас салгах -

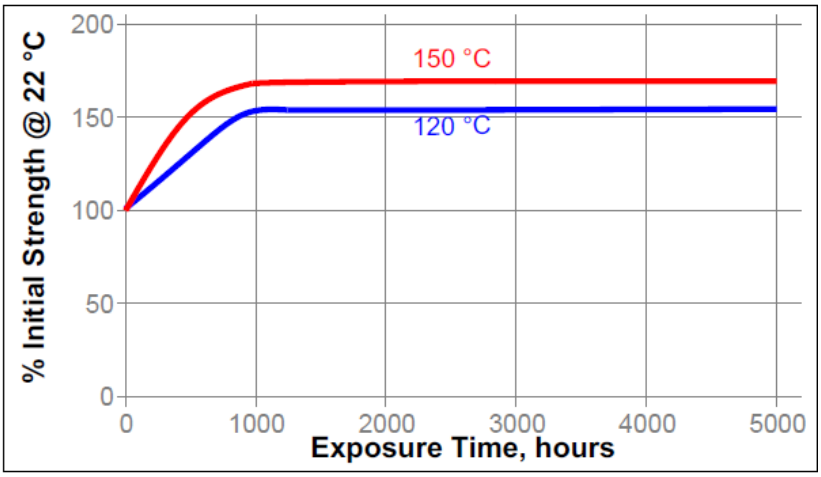
Гулсуулан шахаж салгах - Compressive Shear Strength, ISO 10123:
Steel pins and collars

Халуун тэсвэрлэх чадвар



Халуунд ховхорч салах дулааны хэм - Heat Aging

Халуунд ховхорч салах чадварыг нь 22 °C хэмээс эхлэн халуунд хэр удаан тэсэх хугацааны хамаарлаар туршиж харуулжээ.



Химийн бодис/Уусгагч бодист тэсвэртэй байдал

Химийн бодис/Уусгагч бодист хэр тэсвэртэй болохыг нь 22 °C хэмээс дээш халуунд яаж өөрчлөгдөж байгааг туршилтаар тодорхойлжээ.

		Үндсэн чадварын хувь, %		
Орчин	**^{0}C**	**100 цаг**	**500 цаг**	**1000 цаг**
Моторын тос (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Хар тугалагагүй бензин	22	100	100	100
Тормосны шингэн	22	80	75	75
Ус ба гликолын 50:50 хольц	87	100	90	80
Этанол	22	95	95	95
Ацетон	22	80	80	80

ЕРӨНХИЙ МЭДЭЭЛЭЛ

Энэ бүтээгдэхүүнийг дан хүчилтөрөгч/хүчилтөрөгч ихтэй системд хэрэглэхэд зохимжгүй бөгөөд хлортой юмуу хүчтэй исэлдүүлэгч материалуудыг хааж тусгаарлах зорилгоор ашиглаж болохгүй. Эдгээр бүтээгдэхүүнийг ашиглахдаа баримтлах мэдээллийг Аюулгүй ажиллагааны дагалдах хуудаснаас үзнэ үү.

Усаар угааж цэвэрлэх систем хэрэглэдэг орчинд ажиллах эд ангиудыг нийлүүлж бэхлэх бол уг угаах уусгагч шингэнээ наалдамхай материалтай зохицох эсэхийг шалгах нь чухал юм. Зарим тохиолдолд тэрхүү угаах уусмал нь наалдамхай бодисын бэхжилтэнд нөлөөлдөг байна. Энэ бүтээгдэхүүнийг пластик (ялангуяа даралт даахгүй хагарч болох термопластик) материалд хэрэглэж болохгүй. Тийм учраас хэрэглэгчидэд энэ бүтээгдэхүүнийг тухайн материалд хэрэглэж болох эсэхийг шалгаж байхыг зөвлөж байна.

Хэрэглэх заавар:

Угсрахдаа:

1. Сайн үр дүнд хүрэхийн тулд эд ангиудынхаа гадна болон дотор гадаргууг LOCTITE®-ын бодис хэрэглэн сайтар цэвэрлээд хатаах хэрэгтэй.
2. Хэрэв материал нь идэвхгүй метал юмуу бэхжих хурд нь удаан бол 7471™ or 7649™ идэвхжүүлэгчээр шүршээд хатаах хэрэгтэй.
3. **Чөлөөтэй угсарч болох эд ангиуд:** шпилькний үзүүрйн эргэн тойрон ба орох нүхний дотор хананд наалдамхай бодисоо түрхээд цавуугаа жигд сайн тараахын тулд эргүүлэх хөдөлгөөнөөр угсарна.
4. **Хүчээр шахаж угсардаг эд ангиуд:** Бодисоо эд ангиудынхаа нийлэх гадаргууд нийтэд нь түрхээд хүчээр шахаж угсарна.
5. **Халааж тэлүүлэх аргаар угсардаг эд ангиуд:**
   Бодисоо шпилькний эргэн тойронд нимгэн бүрхүүл үүсэхээр түрхээд угсрах эд ангийн их бие-гэрийг халаах хэрэгтэй.
6. Угсарсан эд ангиудаа хөрч бэхжих хүртэл хөдөлгөж болохгүй.

Болт бэхэлгээг тайлах

1. Шаардлагатай бол тодорхой хэсгийг 250^{0}C –ийн хэмд хүртэл халаагаад хөрөхөөс нь өмнө тайлна.

Цэвэрлэгээ

Хэрэглэсэн бүтээгдэхүүнийхээ үлдэгдлийг Локтитын уусгагч бодис түрхээд ган сойзоор цэвэрлэнэ.

Loctite материалын тодорхойлолт - Loctite Material Specification^{LMS}

Энэ бодисын тодорхойлолтыг 2009 оны 6 сарын 29-нд гаргасан байна. Эдгээр тодорхойлолтыг материалын багц бүрт туршилт хийж тайлагнадаг ба тэднийг үзэх боломжтой. Эдгээр тайланд худалдан авагчдад зориулсан чанарын шалгалтын өгөгдлүүдийг оруулсан байдаг. Түүнээс гадна эдгээр бүтээгдэхүүнүүдийн чанар, ашиглахад тохирох эсэхийг шалгадаг нарийн шалгуур байдаг. Тусгай шаардлага гарвал удалдан авагчид Хенкелийн Локтит бүтээгдэхүүний чанарын алба- Henkel Loctite Quality- нд хандаж болно.

Хадгалалт

Эдгээр бүтээгдэхүүнийг хуурай газар битүүмжилсэн контайнерт хадгална. Бүтээгдэхүүний хадгалалтын горимын мэдээллийг контайнер дээрх шошгонд үзүүлсэн байж болно.
Хадгалалтын тохиромжтой нөхцөл: 8°C - 21°C. Бүтээгдэхүүнийг 8°C-аас доош юмуу 28°C-с дээш хэмд хадгалах нь түүний чанарт сөрөг нөлөөлж болзошгүй.
Контайнерээс гаргаж авсан бүтээгдэхүүн ашиглалтын явцад бохирдож болно. Иймээс нэгэнт гаргаж авсан бүтээгдэхүүнийг эргүүлж контайнерт нь хийж болохгүй. Бохирдсон болон хадгалалтын журамд зааснаас өөр орчинд хадгалсан бүтээгдэхүүний талаар Хенкел корпораци хариуцлага хүлээхгүй. Хэрэв нэмэгдэл мэдээлэл шаардлагатай бол ойр орших Техникийн үйлчилгээний төв юмуу Хэрэглэгчид үйлчлэх төлөөлөгчийн газарт хандах хэрэгтэй.

Хувиргалтууд

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Тэмдэглэл:

Энд байгаа өгөгдөл бол зөвхөн мэдээлэл төдий зүйл боловч үнэн бодитой. Бидний хяналтаас гадуур хэн нэгний хэрэглэсэн арга, үр дүнгийн төлөө бид хариуцлага хүлээж авахгүй. Уг бүтээгдэхүүн та бүхний зорилгод тохирч байгаа эсэхийг тодорхойлох, тэдгээр бүтээгдэхүүнтэй

харьцаж байгаа хүмүүс болон эд хөрөнгөнд учирч болзошгүй аливаа хор хөнөөлөөс хамгаалахад хэрэг болох санамжуудыг хүлээн авч мөрдүүлэх нь хэрэглэгчдийн хүлээх үүрэг болно. **Иймээс Henkel Corporation тус компаний бүтээгдэхүүнийг хэрэглэх, худалдан авах явцад үүсдэг бүх батламжууд, үүний дотор борлуулахад тохиромжтой тухай буюу тодорхой зорилгод нийцэж байгаа эсэх тухай батламжуудаас татгалзаж байна. Үүнээс үүдэх буюу тохиолдлоор учрах аливаа эвдрэл гэмтэл, үүний дотор ашгийн алдагдалд хүлээх хариуцлагаас Henkel Corporation бүрэн татгалзаж байна.** Энд яригдаж байгаа янз бүрийн процессууд юмуу бүрэлдэхүүн хэсгүүдийг патент эзэмшигчид болон Henkel Corporation-ийн янз бүрийн процессууд юмуу бүрэлдэхүүн хэсгүүдийн патентад хамаарах лицензээс давуу эрхтэй гэж ойлгож болохгүй. Энэ бүтээгдэхүүнийг ашиглахаасаа өмнө энэ мэдээллийг үндэс болгон өөрсдийн хэрэгцээнд тохирох эсэхийг урдчилан туршиж шалгаж байхыг зөвлөж байна. Энэ бүтээгдэхүүн АНУ-ын юмуу бусад оронд бүртгэгдсэн нэг буюу хэд хэдэн патенттай байж болно.

Барааны тэмдэг хэрэглэх

Өөрөөр заагаагүй л бол энэ баримт бичигт орсон бүх барааны тэмдэгт нь АНУ болон бусад улсад байгаа Henkel Corporation-ны барааны тэмдэгт болно. Энэхүү ®) тэмдэг бол АНУ-ын Барааны тэмдэгтийн газарт бүртгүүлсэн барааны тэмдэг болно.

Лавлагаа 0.4